

ESMALTE MARTELÉ 812

Interiores. Martelé Brillante

TITAN



Código de producto : 812

Descripción

Esmalte sintético metalizado con aspecto de martillado directo. Brillante y duradero. Resistente al roce, calor, grasas y gasoil.

Campos Aplicación

Interiores. Ideal para maquinaria, aparatos electrodomésticos y usos industriales.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica modificada
Acabado	Martelé brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Base Incolora
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,96 - 1,00 Kg/l
Rendimiento	9 - 13 m ² /l (30 - 40 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 hora
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos. Máximo: 4 horas o pasados 4 días.
Métodos de Aplicación	Pistola (Variaciones de presión, distancia y diámetro de la boquilla influyen en el dibujo del martelé)
Dilución	10 - 15%
Diámetro Boquilla	1,5 - 2 mm
Presión Boquilla	2 - 4 bar
Diluyente	Diluyente Alquídicos 875 (brocha) y Diluyente Todo Uso 878 (pistola)
Limpieza de Utensilios	Diluyente Alquídicos 875
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	50 - 70 μ secas en dos capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	30°C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	49 - 50 %
Presentación	4 l y 1 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar previamente una de las imprimaciones de la gama alquídicas según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con las manos de esmalte suficientes según requerimientos.

Metales no férricos: aplicar previamente una mano de **Imprimación Multiuso 804** ó **Wash Primer Fosfatante 871**. Para mejorar la adherencia puede ser necesario un lijado superficial del metal.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos:

Se pulveriza una capa general muy fina y pasados 5 - 10 minutos se aplica una capa abundante o dos capas cruzadas más delgadas, dependiendo el aspecto de martillado del grueso y forma de aplicarlo.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar el Esmalte, según especificaciones.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, dépositelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-11 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

