

# TINTA METÁLICA 811 BASE SERVICOLOR

Interiores - Exteriores. Metálico Mate. Incolor



Código do produto: 811 0597

## Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor Titan**. Tinta metálica sintética. Excelente proteção e decoração das superfícies de ferro, conferindo-lhe um aspeto forja natural. Elevada aderência e flexibilidade, resistência à intempérie. Não fissura. Como acabamento em superfícies metálicas tanto em interiores como em exteriores. Grades, candeeiros, postes de iluminação, pilares de energia em fábricas, etc.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica
<b>Acabamento</b>	Metálico, aspeto forja grão fino
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Carta Servicolor Industria. Tinta Metálica Pavonada
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,53 - 1,58 Kg/l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l (50 - 75µ secos)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 6 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24horas, Máximo: Não tem
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo, Pistola e Airless (Dados orientativos)
<b>Diluição</b>	Trincha e Rolo: 0-5 % / Aerográfica: <10 % / Airless: 5%
<b>Diâmetro Bico</b>	Aerográfica: 2,5 - 4mm aço widia / Airless: 0,018"-0,021"
<b>Pressão Bico</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 -200 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 872
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 872
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	100 - 120 µ secas em duas camada
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - +30 °C
<b>Volume Máximo Pasta Corante</b>	2,5 %
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	42°C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	56 - 58 %
<b>Apresentação</b>	1l e 4l. Para 10 l pedido mínimo de 200 l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

#### **SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:**

**Aço:** Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de **Tinta Metálica 811** suficiente segundo o pretendido.

**Metais não ferrosos:** Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiuso 804 ou Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

**Outros suportes:** Consultar.

#### **MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:**

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos de **Tinta Metálica 811**, conforme as necessidades.

#### **MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:**

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos da **Tinta Metálica 811** suficientes segundo o pretendido.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

811 0597 - TINTA METÁLICA 811 BASE SERVICOLOR

#### **INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

