

PEINTURE MÉTALLIQUE 811 BASE SERVICOLOR

Intérieurs - Extérieurs. Métallique Mat. Incolore



Code Produit: 811 0597

Description

Base pour le Système à Teinter Servicolor TITAN. Peinture métallique synthétique antirouille. Excellente protection et décoration des surfaces en fer auxquelles elle confère un aspect de forge naturel. Haute adhésion, flexibilité et résistance aux intempéries. Ne s'écaille pas.

En général comme couche de finition dans des surfaces métalliques à l'extérieur ou l'intérieur, balustrades, grilles, lampadaires, tours petites de conduction électrique dans des usines, etc

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde (glycéro)
Finition	Métallique. Aspect forge à grain fin
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Nuancier SERVICOLOR Industriel. Peinture Métallique Bleuie
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,55 - 1,65 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	8 - 12 m ² /l (50 - 75 μ secs)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum : 24 heures, Maximum : Pas de délai
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet Aérographique et Airless (Ces indications sont seulement pour orientation)
Dilution	Brosse et Rouleau: 0 - 5%, Pistolet: <10 % , Airless 5%
Diamètre Buse	Pistolet: 2,5 - 4 mm, acier widia, Airless: 0,018" - 0,021"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar., Airless: 175 - 200 bar
Diluant	Diluant 872
Nettoyage des Outils	Diluant 872
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	100 - 120 μ secs en deux couches
Température d'Application, HR<80%	10°C - 30°C
Volume Maximum Pâte Colorante	2,5%
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	42°C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	65 - 66 %
Conditionnement	4 l et 1 l. Pour 10 l, commande minimale de 200 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Appliquer une couche de fond d'un des primaires de la gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais de recouvrement. Passer le nombre approprié de couches de laque, selon spécifications.

Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Primaire Multi-Usage 804 ou Wash Primer Phosphatant 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire.

Autres surfaces : Veuillez consulter.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de laque selon besoins

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférablement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de laque, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2016-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

811 0597 - PEINTURE MÉTALLIQUE 811 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

