

TINTA METÁLICA 811

Interior - Exterior. Metálico Mate

TITAN



Código do produto: 811

Descrição

Tinta metálica sintética. Excelente proteção e decoração de superfícies de ferro, conferindo-lhe um aspeto forja natural. Elevada aderência, flexibilidade e resistência à intempérie. Não fissura.

Como camada de acabamento em superfícies metálicas tanto em exteriores como em interiores: grades, candeeiros, postes de iluminação, pilares de energia em fábricas, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica
Acabamento	Metálico mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Preto Forja, Cinza Aço e Vermelho + Base Incolor 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,55 - 1,59 Kg/l
Rendimento	8 - 12 m ² /l (50 - 75 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 24 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo. Aerográfica e Airless
Diluição	Trincha e Rolo: 0 - 5 % / Aerográfica: <10 % / Airless: 5 % (Dados orientativos)
Diâmetro Bico	Aerográfica: 2,5 - 4,0 mm Aço widia / Airless: 0,018" - 0,021" (Dados orientativos)
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 - 200 bar
Diluyente	Diluyente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	100 - 120 μ secas em duas camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	42°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	56 - 58 %
Apresentação	Preto Forja: 4l e 10l / Cinza Aço: 4l / Base: 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de **Tinta Metálica 811** suficiente segundo o requerido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804 ou Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos de **Tinta Metálica 811**, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscryp. 210
N.I.F. B-08218158

