PEINTURE MÉTALLIQUE 811

Intérieur - Extérieur. Mat Métallique

Code Produit: 811

Description

Peinture métallique synthétique antirouille. Excellente protection et décoration des surfaces en fer auxquelles elle confère un aspect de forge naturel. Haute adhésion, flexibilité et résistance aux intempéries. Ne s´écaille pas.
En général comme couche de finition dans des surfaces métalliques à l'extérieur ou l'intérieur, balustrades, grilles, lampadaires, tours petites de conduction électrique dans des usines, etc.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde
Finition	Mat métallique
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Noir Forge, Gris Acier et Brun + Base Incolore 0597
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,55 - 1,59 Kg/l
Rendement	8 - 12 m2/l (50 - 75 µ secs)
Séchage à 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 heures
Recouvrable à 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Minimum 24 heures
Méthodes d'Application	Brosse et Rouleau. Pistolet Aérographique et Airless
Dilution	Brosse et Rouleau: 0 - 5 % / Pistolet Aérographique <10 % / Airless: 5 % (Données pour orientation)
Diamètre Buse	P. Aérographique: 2,5 - 4,0 mm acier widia / Airless: 0,018" - 0,021" (Données pour orientation)
Pression Buse	Pistolet Aérographique: 3 - 4 bar / Airless: 175 - 200 bar
Diluant	Diluant 872
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	100 - 120 µ secs en deux couches
Température d'Application, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	42ºC
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	56 - 58 %
Conditionnement	Noir Forge:10 l et 4 l. Gris Acier et Brun: 4 l / Base: 4 l

Des variations de température, d'humidité, d´épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Appliquer une couche de fond d'une des sous couches de la gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais de recouvrement. Terminer par le nombre approprié de couches de Peinture Métallique 811, selon spécifications.
Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Sous Couche Multi Usage 804 ou Wash Primer Phosphatant 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire
Autres surfaces. : Veuillez consulter votre fournisseur.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérés, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d''eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de Peinture Métallique 811 selon besoins.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérés ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec une sous couche appropriée, préférablement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de Peinture Métallique 811, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.
Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0ºC. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.
Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2019-12
Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158