

PEINTURE MÉTALLIQUE 811

Intérieurs - Extérieurs - Métallique Mat



Code Produit: 811

Description

Peinture métallique synthétique antirouille. Excellente protection et décoration des surfaces en fer auxquelles elle confère un aspect de forge naturel. Haute adhésion, flexibilité et résistance aux intempéries. Ne s'écaille pas.

Domaines d'Application

En général comme couche de finition dans des surfaces métalliques à l'extérieur ou l'intérieur, balustrades, grilles, lampadaires, tours petites de conduction électrique dans des usines, etc.

Données Techniques

Type de Produit	Alquídica
Finition	Metálico mate
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Según carta
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,55 - 1,59 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	8 - 12 m ² /l (50 - 75 μ secas)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 24 horas
Méthodes d'Application	Brocha y Rodillo. Aerográfica y Airless
Dilution	Brocha y Rodillo: 0 - 5 % / Aerográfica: <10 % / Airless: 5 % (Datos orientativos)
Diamètre Buse	Aerográfica: 2,5 - 4,0 mm acero widia / Airless: 0,018" - 0,021" (Datos orientativos)
Pression Buse	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 - 200 bar
Diluant	Diluyente 872
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	100 - 120 μ secas en dos capas
Température d'Application, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	42°C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	56 - 58 %
Conditionnement	20, 10 et 4 L. (Pour 20 L, commande minimale de 200 L)

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application.
Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Appliquer une couche de fond d'un des primaires de la gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais de recouvrement. Appliquer le nombre approprié de couches de peinture-laque, selon spécifications.

Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de primaire 806 ou 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire

Autres surfaces. : Veuillez consulter.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de peinture-laque selon besoins.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Si il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférentiellement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de peinture-laque, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2016-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



811 - PEINTURE MÉTALLIQUE 811