

# ESMALTE SECADO RÁPIDO 810 BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brillante. Blanco



Código de producto : 810 0599

## Descripción

Bases para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte brillante de secado rápido basado en resinas alquídicas modificadas. Resiste contactos esporádicos de gasolina y aceites. Posee una buena resistencia a la intemperie, así como al agua.

## Campos Aplicación

Capa de acabado de uso general, sobre acero y madera. Para pintar maquinaria agrícola, equipos industriales, herramientas, exteriores de bidones, etc., y en todos aquellos casos que se precise un secado especialmente rápido.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor Industrial
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,10 - 1,14 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	10 - 11 m <sup>2</sup> /l (35 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	2 - 3 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	3 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo (Preferentemente solo parcheo), aerográfica y airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Aerográfica: 15 - 20 % / Airless: 5 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Presión Boquilla</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 872
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 872
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	70 - 80 μ secas en dos capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	12 - 12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	28 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	39 - 45 %
<b>Presentación</b>	10 l, 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero:** aplicar previamente una de las imprimaciones de la gama alquídicas según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con las manos de esmalte suficientes según requerimientos.

**Metales no férricos:** aplicar previamente una mano de **Imprimación Multiuso 804** o **Wash Primer Fosfatante 871**. Para mejorar la adherencia puede ser necesario un lijado superficial del metal.

**Otros soportes:** Consultar.

En todos los casos tras la preparación aconsejada de la superficie, aplicar las capas de acabado indicadas:

Interior: 1 - 2 capas (35 - 70 micras)

Exterior: 2 - 3 capas (70 - 100 micras)

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del Esmalte, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

810 0599 - ESMALTE SECADO RÁPIDO 810 BASE SERVICOLOR

