

ESMALTE SECAGEM RÁPIDA 810 BASE SERVICOLOR

Interiores - Exteriores. Brilhante. Incolor



Código do produto: 810 0597

Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor Titan**. Esmalte brilhante de secagem rápida baseado em resinas alquídicas modificadas. Resiste a contatos esporádicos de gasolina e óleos. Possui uma boa resistência à intempérie, assim como à água.

Campos de Aplicação

Camada de acabamento de utilização geral, sobre aço e madeira. Para a pintura de máquinas agrícolas, equipamentos industriais, ferramentas, exteriores de bidões, etc., e em todos os casos onde seja necessária uma secagem especialmente rápida.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,98 - 1,00 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	10 -11 m ² /l (35μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	3 horas
Métodos de Aplicação	Trincha , Rolo (Preferencialmente só retocar), Aerográfica , Airless (Dados orientativos)
Diluição	Aerográfica: 15 - 20 %, Airless: 5 %
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm, Airless: 0,018"- 0,021"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 872
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 - 80μ secos em duas camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - +30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12 - 12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	28 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	39 - 45 %
Apresentação	10 l, 4 l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na

secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804 ou Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos após a preparação aconselhada da superfície, aplicar as camadas de acabamento indicadas:

Interior: 1 - 2 camadas (35 - 70 μ)

Exterior: 2 - 3 camadas (70 - 100 μ)

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2015-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

810 0597 - ESMALTE SECAGEM RÁPIDA 810 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

