

LAQUE À SÉCHAGE RAPIDE 810

Intérieurs - Extérieurs. Brillant



Code Produit: 810

Description

Laque brillante à séchage rapide basée en résines alkydes (glycéro) modifiées. Elle résiste des contacts sporadiques avec essence et huiles. Elle possède une grande résistance aux intempéries, ainsi qu'à l'eau.

Domaines d'Application

Couche de finition d'usage général, sur acier et bois. Pour peindre machines agricoles, équipements industriels, outillage, extérieurs de bidons, etc..., et dans tous ces cas où on a besoin d'un séchage spécialement rapide.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde (glycéro)
Finition	Brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Blanc et nuancier
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	0,98 - 1,23 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	10 - 11 m ² /l (35 μ secs)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	3 heures
Méthodes d'Application	Brosse et rouleau (Seulement pour retoucher.), Pistolet, Airless (Les indications sont seulement pour orientation)
Dilution	Pistolet: 15 - 20 %, Airless: 5 %
Diamètre Buse	Pistolet: 1,7 - 2,2 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluant	Diluant 872
Nettoyage des Outils	Diluant 872
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	70 - 80 μ secs en deux couches
Température d'Application, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	28 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	39 - 45 %
Conditionnement	4 l. Pour 20 l et 10 l, la commande minimale est de 200 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des

modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Appliquer une couche de fond d'un des primaires de la gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais de recouvrement. Passer le nombre approprié de couches de laque, selon spécifications.

Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Primaire Multi-Usage 804 ou Wash Primer Phosphatant 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire.

Autres surfaces : Veuillez consulter.

Dans tous les cas, les couches finales de laque seront:

Intérieur : 1 - 2 couches (35 - 70 microns)

Extérieur : 2 - 3 couches (70 - 100 microns)

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de laque selon besoins

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférablement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de laque, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2015-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

810 - LAQUE À SÉCHAGE RAPIDE 810

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

