ESMALTE SECAGEM RÁPIDA 810

Interior - Exterior. Brilhante

TITAN

Código do produto: 810

Descrição

Esmalte brilhante de secagem rápida baseado em resinas alquídicas modificadas. Resiste a contatos esporádicos de gasolinas e óleos. Possui uma boa resistência à intempérie, assim como à água.

Campos de Aplicação

Camada de acabamento para utilização geral, sobre aço e madeira. Para a pintura de máquinas agrícolas, equipamentos industriais, ferramentas, exteriores de bidões, etc., e em todos os casos onde seja necessária uma secagem rápida.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco e gama cores + Base Incolor 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,98 - 1,23 Kg/l
Rendimento	10 - 11 m2/l (35 µ secos)
Secagem a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintura 23ºC 60% HR (UNE 48283)	3 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (Preferencialmente só para retocar), Aerográfica e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Aerográfica: 15 - 20 % /Airless: 5 %
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluente	Diluente 872
Limpeza de Utensílios	Diluente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 - 80 µ secas em duas camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	28 ºC
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	39 - 45 %
Apresentação	4l / Bases: 4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.
Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804** ou **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.
Outros suportes: Consultar.
Em todos os casos após a preparação aconselhada da superfície, aplicar as camadas de acabamento indicadas:
Interior: 1 - 2 camadas (35 - 70 µ)
Exterior: 2 - 3 camadas (70 - 100 µ)

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFICIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o requerido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.
Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.
Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12
Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158