

ESMALTE SECAGEM RÁPIDA 810

Interior - Exterior. Brilhante

TITAN



Código do produto: 810

Descrição

Esmalte brilhante de secagem rápida baseado em resinas alquídicas modificadas. Resiste a contatos esporádicos de gasolinas e óleos. Possui uma boa resistência à intempérie, assim como à água.

Campos de Aplicação

Camada de acabamento para utilização geral, sobre aço e madeira. Para a pintura de máquinas agrícolas, equipamentos industriais, ferramentas, exteriores de bidões, etc., e em todos os casos onde seja necessária uma secagem rápida.

Dados Técnicos

| | |
|---|--|
| Natureza | Alquídica |
| Acabamento | Brilhante |
| Cor (EN ISO 11664-4) | Branco e gama cores + Base Incolor 0597 |
| Densidade (NP EN ISO 2811-1) | 0,98 - 1,23 Kg/l |
| Rendimento (UNE 48282) | 10 - 11 m ² /l (35 μ secos) |
| Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 2 - 3 horas |
| Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283) | 3 horas |
| Métodos de Aplicação | Trincha e Rolo (Preferencialmente só para retocar), Aerográfica e Airless (Dados orientativos) |
| Diluição | Aerográfica: 15 - 20 % /Airless: 5 % |
| Diâmetro Bico | Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,021" |
| Pressão Bico | Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar |
| Diluyente | Diluyente 872 |
| Limpeza de Utensílios | Diluyente 872 |
| Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808) | 70 - 80 μ secas em duas camadas |
| Condições de Aplicação, HR<80% | +10 °C - +30 °C |
| Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679) | 28 °C |
| Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3) | 39 - 45 % |
| Apresentação | 4l / Bases: 4l e 750 ml |

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804** ou **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos após a preparação aconselhada da superfície, aplicar as camadas de acabamento indicadas:

Interior: 1 - 2 camadas (35 - 70 μ)

Exterior: 2 - 3 camadas (70 - 100 μ)

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o requerido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

810 - ESMALTE SECAGEM RÁPIDA 810

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

