

# PRIMÁRIO SINTÉTICO B 807 BASE SERVICOLOR

Branco



Código do produto: 807 0599

## Descrição

Bases para colorir com o Sistema Servicolor Titan. Primário sintético modificado, mate de secagem rápida.

## Campos de Aplicação

Indicado como primário de uso geral para ferro e aço em ambientes com corrosão moderado onde sejam necessários tempos de repintura especialmente curtos. Para estruturas metálicas, máquinas, tubos, exterior de depósitos, elementos de serralharia, etc.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica estirenada
<b>Acabamento</b>	Mate
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor Industrial
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,46 - 1,50 kg./l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ secas)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	15 - 30 minutos
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 2 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha (Somente para reparar ou retocar), Pistola (Dados orientativos), Airless (Dados orientativos)
<b>Diluição</b>	Trincha: 0-5 %, Pistola: 10 - 15%, Airless: 0-5%
<b>Diâmetro Bico</b>	Pistola: 1,5 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Pressão Bico</b>	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 872 ou 875 (segundo o ambiente)
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 872 ou 875 (segundo o ambiente)
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	35 - 70μ secas
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	10 - 30 °C
<b>Volume Máximo Pasta Corante</b>	12.5 %
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	27 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	52 - 58 %
<b>Apresentação</b>	15 l e 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessário até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

**Outros Suportes:** Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o primário correspondente, preferivelmente à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar por completo e proceder como nas superfícies não preparadas.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2013-09

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

807 0599 - PRIMÁRIO SINTÉTICO B 807 BASE SERVICOLOR

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

