

PRIMAIRE SYNTHÉTIQUE B 807 BASE SERVICOLOR

Blanc



Code Produit: 807 0599

Description

Base pour être teinte avec le Système Servicolor TITAN. Primaire synthétique modifié mate à séchage rapide.

Domaines d'Application

Comme primaire d'atelier d'usage général pour fer et acier pour des environnements à corrosivité moyenne, quand on a besoin d'un délai de recouvrement spécialement court. Pour des structures métalliques, machines, tuyaux, surface extérieure de dépôts, éléments de ferronnerie, etc.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde styrène
Finition	Mate
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Système Servicolor Industriel
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,46 - 1,50 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	10 - 12 m ² /l (30 - 35 μ secs)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutes
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum: 2 heures
Méthodes d'Application	Brosse (Préférentiellement pour retoucher.), Pistolet et Airless (Indications seulement pour orientation)
Dilution	Brosse : 0 - 5%, Pistolet: 10 - 15%, Airless: 0 - 5%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,5 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar
Diluant	Diluant Nr. 872 ou Nr. 875 (selon température ambiante)
Nettoyage des Outils	Diluant Nr. 872 ou Nr. 875 (selon température ambiante)
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	35 - 70 μ secs
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Volume Maximum Pâte Colorante	12,5%
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	27 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	52 - 58 %
Conditionnement	15 l et 4 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Dérouiller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches de primaire jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.

Des autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Retoucher avec le primaire, préférablement à la brosse. Appliquer une couche générale de primaire. De suite, appliquer les couches de finition selon spécifications.

S'il y a beaucoup de surface avec de la peinture ancienne mal adhérente, procéder comme pour des surfaces non préparées.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2013-09

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



807 0599 - PRIMAIRE SYNTHÉTIQUE B 807 BASE SERVICOLOR