SOUS COUCHE SYNTHÉTIQUE B 807

Intérieur - Extérieur

TITAN

Code Produit: 807

Description

Sous couche synthétique modifiée, finition mate à séchage rapide.

Domaines d'Application

Comme primaire d'atelier d'usage général pour fer et acier pour des environnements à corrosivité moyenne, quand on a besoin d'un délai de recouvrement spécialement court. Pour des structures métalliques, machines, tuyaux, surface extérieure de dépôts, éléments de ferronnerie, etc.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde styréné
Finition	Mate
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Noir RAL 9011, Rouge RAL 3009, Gris RAL 7042, Bleu RAL 5017+ Base Incolore 0597 et Blanche 0599
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,45 - 1,60 Kg/l
Rendement	10 - 12 m2/l (30 - 35 µ secs)
Séchage à 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutes
Recouvrable à 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Minimum 2 heures
Méthodes d'Application	Brosse (Préférablement pour retoucher), Pistolet et Airless (Indications seulement pour orientation)
Dilution	Brosse et Airless: 0 - 5%, Pistolet: 10 - 15%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,5 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar
Diluant	Diluant Nr. 872 ou Nr. 875 (selon température ambiante)
Nettoyage des Outils	Diluant Nr. 872 ou Nr. 875 (selon température ambiante)
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	35 - 70 µ secs
Température d'Application, HR<80%	+10ºC - +30ºC
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	27 ºC
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	48 - 52 %
Conditionnement	Noir: 4 l / Autres couleurs: 15 l et 4 l / Bases: 15 l et 4 l

Des variations de température, d'humidité, d´épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Dérouiller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches de primaire jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.
Des autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérés ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Retoucher avec le primaire, préférablement à la brosse. Appliquer une couche générale de primaire. De suite, appliquer les couches de finition selon spécifications
S'il y a beaucoup de surface avec de la peinture ancienne mal adhérée, procéder comme pour des surfaces non préparées.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.
Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0ºC. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.
Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2019-12
Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158