

PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE SR 806

TITAN



Código do produto: 806

Descrição

Primário alquídico de secagem rápida. Alcança o seu efeito antioxidante mediante a incorporação de pigmentos ativos não tóxicos. Destaca-se pela sua rapidez de secagem e repintura. Utilizado como um primário de indústria pela sua resistência à oxidação.

Campos de Aplicação

Primário anticorrosivo de utilização geral em ambientes com agressão química moderada. Sobre superfícies de ferro e aço, tanto em interiores como exteriores e onde sejam necessários períodos de tempo de repintura curtos.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinzento RAL 7035
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,31 - 1,38 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	10 - 12 m ² /l (25 - 30 μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	20-40 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	1 - 4 horas ou após 4 dias
Métodos de Aplicação	Trincha (Só retocar), Pistola e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e Rolo: 0 - 5 %, Pistola: 10 - 15 %, Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar
Diluyente	Diluyente 872 ou 874 (segundo o ambiente)
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872 ou 874 (segundo o ambiente)
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	25 - 30 μ secas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	47 - 49 %
Apresentação	10l, 4l e 1 l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessário até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Repintável com esmaltes de dois componentes antes da secagem completa do primário (24 horas), desde que o acabamento seja feito à pistola.

Outros Suportes: Consultar

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o primário correspondente, preferivelmente à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

806 - PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE SR 806

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

