

PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE SR 806



Código do produto: 806

Descrição

Primário alquídico de secagem rápida. Alcança o seu efeito antioxidante mediante a incorporação de pigmentos ativos não tóxicos. Destaca-se pela sua rapidez de secagem e repintura. Utilizado como um primário de indústria pela sua resistência à oxidação.

Campos de Aplicação

Primário anticorrosivo de utilização geral em ambientes com agressão química moderada. Sobre superfícies de ferro e aço, tanto em interiores como exteriores e onde sejam necessários períodos de tempo de repintura curtos.

Dados Técnicos

| | |
|---|---|
| Natureza | Alquídica modificada |
| Acabamento | Mate |
| Cor (EN ISO 11664-4) | Cinzeno RAL 7035 |
| Densidade (NP EN ISO 2811-1) | 1,31 - 1,38 kg/l |
| Rendimento (UNE 48282) | 10 - 12 m ² /l (25 - 30 μ secas) |
| Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 20-40 minutos |
| Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283) | 30 minutos |
| Métodos de Aplicação | Trincha (Só retocar), Pistola e Airless (Dados orientativos) |
| Diluição | Trincha e Rolo: 0 - 5 %, Pistola: 10 - 15 %, Airless: 0 - 5 % |
| Diâmetro Bico | Pistola: 1,5 mm, Airless: 0,018" - 0,021" |
| Pressão Bico | Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar |
| Diluyente | Diluyente 872 ou 874 (segundo o ambiente) |
| Limpeza de Utensílios | Diluyente 872 ou 874 (segundo o ambiente) |
| Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808) | 25 - 30 μ secas |
| Condições de Aplicação, HR<80% | +10 - + 30 °C |
| Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679) | 27 °C |
| Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3) | 47 - 49 % |
| Apresentação | 10l, 4l e 1 l. |

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessário até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Não repintar com esmaltes de dois componentes antes da secagem do primário (24 horas no mínimo), quando o acabamento seja feito à pistola.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o primário correspondente, preferivelmente à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2018-09

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

806 - PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE SR 806

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

