

# SOUS COUCHE SR 805

Intérieur

**TITAN**



Code Produit: 805

## Description

Sous couche alkyde modifiée à séchage rapide.

## Domaines d'Application

Comme sous couche d'usage général pour fer et acier et pour des environnements à corrosivité modérée, quand on a besoin d'un délai de recouvrement spécialement court. Pour des structures métalliques, machines, tuyaux, surface extérieure de dépôts, éléments de ferronnerie, etc.

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Alkyde (glycéro)
<b>Finition</b>	Mate
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Rouge, Gris et Bases Incolore 0597 et Blanche 0599
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,22 - 1,28 Kg/l
<b>Rendement</b>	9 - 11 m <sup>2</sup> /L (35 - 40 μ secs)
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	15 - 30 min.
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Minimum : 2 heures, Maximum : 15 jours ; Polyuréthane, époxy et caoutchouc chloré : 48 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse (Seulement pour retoucher), Pistolet et Airless (Les indications sont seulement pour orientation)
<b>Dilution</b>	Brosse: 5 - 10%, Pistolet: 10 - 15%, Airless: 0 - 5%
<b>Diamètre Buse</b>	Pistolet: 1,5 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Pression Buse</b>	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar
<b>Diluant</b>	Diluant 872 ou 875
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant 872 ou 875
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	40 - 80 μ secs
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30°C
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	27 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	37 - 39 %
<b>Conditionnement</b>	Gris: 10 l et 4 l, Rouge: 4 l / Bases: 4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinte ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

# Mode d'emploi

## RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot.  
Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

## SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Dériviller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme.  
Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches de produit jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.  
Des autres surfaces : Veuillez consulter le Service Technique.

## ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, enlever les couches anciennes moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST-3 de cette même norme. Dégraisser et nettoyer la poussière et les restes de rouille. Retoucher avec de la sous couche, préférablement à la brosse. Appliquer une couche générale de produit. De suite, passer les couches de finition selon spécifications  
S'il y a beaucoup de surface avec de la peinture ancienne mal adhérente, procéder comme pour des surfaces non préparées.

# Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.  
Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

**Gestion des déchets:** Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2019-12

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(Espanya)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210  
N.I.F. B-08218158

