PRIMÁRIO SR 805

Interior

TITAN

Código do produto: 805

Descrição

Primário alquídico modificado de secagem rápida.

Campos de Aplicação

Indicado como primário de utilização geral para ferro e aço em ambientes com corrosão baixa, onde sejam necessários períodos de repintura especialmente curtos. Para estruturas metálicas, máquinas, tubos, exterior de depósitos, elemento de serralharia, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Vermelho, Cinza e Bases Incolor 0597 e Branca 0599
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,22 - 1,28 kg/l
Rendimento	9 - 11 m2/l (35 - 40 µ secas)
Secagem a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutos
Repintura 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 2 horas / Máximo: 15 dias / Poliuretanos, epoxis e borracha clorada: 48 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (só retoques), Pistola e airless (dados orientativos)
Diluição	Trincha: 5 -10 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 -5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,018"- 0,021"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 150 bar
Diluente	Diluente 872 ou 875
Limpeza de Utensílios	Diluente 872 ou 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 µ secas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 ºC
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 ºC
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	38 - 40 %
Apresentação	Cinza: 4l e 10l / Vermelho: 4l / Bases: 4l e 10l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.
Para a repintura de Poliuretanos, epoxis e borracha clorada deixar passar no mínimo 48 horas.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa $2^{1/2}$ da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessárias até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.
Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFICIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa $2^{1/2}$ da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Depois reparar com o primário correspondente, de preferencia à trincha.
Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.
Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar por completo e proceder como nas superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.
Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.
Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12
Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158