

IMPRIMACIÓN SR 805

Interior

TITAN



Código de producto : 805

Descripción

Imprimación alquídica modificada de secado rápido.

Campos Aplicación

Indicada como imprimación de uso general para hierro y acero en ambientes con corrosión baja donde se precisen periodos de repintado especialmente cortos. Para estructuras metálicas, maquinaria, tuberías, exterior de depósitos, elementos de cerrajería, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Rojo, Gris y Bases Incolora 0597 y Blanca 0599
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,22 - 1,28 Kg/l
Rendimiento	9 - 11 m ² /l (35 - 40 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 2 horas / Máximo: 15 días / Poliuretanos, epoxis y clorocauchos: 48 horas
Métodos de Aplicación	Brocha y rodillo (Sólo parcheo), pistola y airless (Datos orientativos)
Dilución	Brocha: 5 - 10 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 -5 %
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar
Diluyente	Diluyente 872 o 875
Limpieza de Utensilios	Diluyente 872 o 875
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	40 - 80 μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	27 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	38 - 40 %
Presentación	Gris 4 l y 10 l, Rojo 4 l / Bases: 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes. Para el repintado de Poliuretanos, epoxis y clorocauchos dejar transcurrir mínimo 48 horas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar las capas de imprimación necesarias hasta el espesor recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

Otros Soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST 3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación.

Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar completamente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-12 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

