PRIMÁRIO MULTIUSO 804

TITAN

Código do produto: 804

Descrição

Primário mono componente antioxidante de excelente aderência sobre aço e metais leves. Destaca-se pela sua rapidez de secagem e repintura.

Campos de Aplicação

Indicado como primário de utilização geral para ferro, aço, ferro galvanizado, zinco ou alumínio, em ambientes urbanos e industriais moderados onde sejam necessários períodos de tempo de repintura especialmente curtos. Para estruturas metálicas, máquinas, tubos, exterior de depósitos, elementos de serralharia, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Vinílica
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco e cinza
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,37 - 1,45 Kg/l
Rendimento	8 - 12 m2/l (30 - 35 µ secas)
Secagem a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23ºC 60% HR (UNE 48283)	2 horas. Para produtos de 2 componentes 24 horas.
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo e Pistola
Diluição	Trincha: 5 %, Pistola: 10 - 15 %, Airless: 0 - 5% (dados orientativos).
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm, Airless: 0,018
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar (dados orientativos)
Diluente	Diluente 872 ou 878 (segundo temperatura ambiente)
Limpeza de Utensílios	Diluente 872 ou 878 (segundo temperatura ambiente)
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	Metais não ferrosos: 30 - 35 µ secas (1 demão), Metais ferrosos: 70 -80 µ secas (2 demãos)
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 ºC
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27ºC
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	42 - 46 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
Apresentação	4l e 10l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.
As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa $2^{1/2}$ da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessário até se obter a espessura recomendada. Finalmente aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.
Aço Galvanizado ou metais não ferrosos: limpar, desengordurar e aplicar 1 camada de primário. Segundo a qualidade do galvanizado, poderá ser necessário abrir poro.
Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFICIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o primário correspondente, preferivelmente à trincha.
Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.
Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.
Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2016-12
Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158