

# PRIMÁRIO CINZENTO GALVANIZADO RICO EM ZINCO

Exterior

**TITAN**



Código do produto: 803

## Descrição

Primário mono componente para superfícies de aço com elevado conteúdo em Zinco metalizado laminar. Proporciona proteção catódica em ambientes de corrosão elevada (zonas costeiras e industriais em geral).

## Campos de Aplicação

Proporciona proteção catódica em ambientes de corrosão elevada (zonas costeiras e industriais em geral).

## Dados Técnicos

|                                               |                                                                        |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Natureza</b>                               | Borracha ciclizada                                                     |
| <b>Acabamento</b>                             | Acetinado                                                              |
| <b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>                   | Cinza metalizado característico                                        |
| <b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>           | 2,80 - 3,00 kg/l                                                       |
| <b>Rendimento</b>                             | 9 - 10m <sup>2</sup> /l (50 - 55 μ secos)                              |
| <b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>     | 30 - 60 minutos                                                        |
| <b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>      | 6 - 8 horas                                                            |
| <b>Métodos de Aplicação</b>                   | Trincha e Rolo (Só reparação) / Pistola e Airless (Dados orientativos) |
| <b>Diluição</b>                               | Trincha e Rolo: 0 - 5 % / Pistola: máximo 10% / Airless: 0 - 5%        |
| <b>Diâmetro Bico</b>                          | Pistola: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018"- 0,022"                        |
| <b>Pressão Bico</b>                           | Pistola: 4 bar / Airless: 200 bar                                      |
| <b>Diluyente</b>                              | Diluyente 875                                                          |
| <b>Limpeza de Utensílios</b>                  | Diluyente 875                                                          |
| <b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b> | 50 - 55 μ secos                                                        |
| <b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>      | +10 - + 30 °C                                                          |
| <b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>   | 38°C                                                                   |
| <b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>       | 60% em Zinco                                                           |
| <b>Apresentação</b>                           | 4 l e 750 ml. Para 10l pedido mínimo de 200l.                          |

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Pode repintar com os nossos esmaltes da gama Alquidica e Esmaltes Borracha Clorada, de acordo com a necessidade em cada caso.

Se efetuar o acabamento vários dias após a aplicação do primário, será necessário limpar e eliminar os sais brancos que se formam na superfície.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** em ambientes com agressão química moderada, escovar mecanicamente até grau ST-3 da Norma ISO 8501-1. Em atmosferas corrosivas deverá projetar-se com granalha até um grau de Sa2 da referida norma, conferindo à superfície uma rugosidade média que corresponda ao grau BN9 do Rugotest N3. De seguida aplicar uma demão de **Primário Cinzento Galvanizado 803**. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Pelas características particulares deste primário, entre as quais o contacto físico com o substrato ferroso de forma ininterrupta, é essencial. Recomendamos, sempre que seja possível, eliminar a totalidade das camadas existentes, com procedimentos mecânicos, até grau mínimo ST3. Em seguida aplicar uma camada de **Primário Cinzento Galvanizado 803** e só depois aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2016-11

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(Espanya)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscip. 210  
N.I.F. B-08218158

