

PRIMÁRIO CINZENTO GALVANIZADO RICO EM ZINCO

Exterior



Código do produto: 803

Descrição

Primário mono componente para superfícies de aço com elevado conteúdo em Zinco metalizado laminar. Proporciona proteção catódica em ambientes de corrosão elevada (zonas costeiras e industriais em geral).

Campos de Aplicação

Proporciona proteção catódica em ambientes de corrosão elevada (zonas costeiras e industriais em geral).

Dados Técnicos

Natureza	Borracha ciclizada
Acabamento	Acetinado
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinza metalizado característico
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	2,80 - 3,00 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	9 - 10m ² /l (50 - 55 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	6 - 8 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (Só reparação) / Pistola e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e Rolo: 0 - 5 % / Pistola: máximo 10% / Airless: 0 - 5%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018"- 0,022"
Pressão Bico	Pistola: 4 bar / Airless: 200 bar
Diluyente	Diluyente 875
Limpeza de Utensílios	Diluyente 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	50 - 55 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	38°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	60% em Zinco
Apresentação	4 l e 750 ml. Para 10l pedido mínimo de 200l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Pode repintar com os nossos esmaltes da gama Alquídica e Esmaltes Borracha Clorada, de acordo com a necessidade em cada caso.

Se efetuar o acabamento vários dias após a aplicação do primário, será necessário limpar e eliminar os sais brancos que se formam na superfície.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: em ambientes com agressão química moderada, escovar mecanicamente até grau ST-3 da Norma ISO 8501-1. Em atmosferas corrosivas deverá projetar-se com granalha até um grau de Sa2 da referida norma, conferindo à superfície uma rugosidade média que corresponda ao grau BN9 do Rugotest N3. De seguida aplicar uma demão de **Primário Cinzento Galvanizado 803**. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Pelas características particulares deste primário, entre as quais o contacto físico com o substrato ferroso de forma ininterrupta, é essencial. Recomendamos, sempre que seja possível, eliminar a totalidade das camadas existentes, com procedimentos mecânicos, até grau mínimo ST3. Em seguida aplicar uma camada de **Primário Cinzento Galvanizado 803** e só depois aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-11

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

803 - PRIMÁRIO CINZENTO GALVANIZADO RICO EM ZINCO

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

