

# IMPRIMACIÓN GRIS GALVÁNICO RICA EN ZINC 803

Exterior

**TITAN**



Código de producto : 803

## Descripción

Imprimación monocomponente para superficies de acero con alto contenido en Zinc metálico laminar. Proporciona protección catódica en ambientes de corrosión elevada (zonas marinas e industriales en general).

## Campos Aplicación

Proporciona protección catódica en ambientes de corrosión elevada (zonas marinas e industriales en general).

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Caucho ciclado
<b>Acabado</b>	Satinado
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris metálico característico
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	2,80 - 3,00 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	9 - 10m <sup>2</sup> /l (50 - 55 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	6 - 8 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha y rodillo (sólo parcheo), pistola y airless (datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha y rodillo: 0 - 5 % / Pistola: Máx 10 % / Airless: 0 - 5 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,022"
<b>Presión Boquilla</b>	Pistola: 4 bar / Airless: 200 bar.
<b>Diluyente</b>	Diluyente 875
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 875
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	50 - 55 μ secas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	38°C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	60% en Zinc
<b>Presentación</b>	4 l y 750 ml. Para 10l. pedido mínimo de 200l.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Puede repintarse con nuestros esmaltes de la gama Alquídicos y Esmalte Clorocaucho, según sea la necesidad en cada caso. Si el acabado se realiza varios días después de la aplicación de la imprimación, será necesario limpiarla y eliminar las sales blancas que se forman en su superficie.

#### **SUPERFICIES NO PREPARADAS:**

**Acero:** en ambientes con agresión química moderada, cepillado mecánico hasta grado ST-3 de la Norma ISO 8501-1. En atmósferas corrosivas deberá chorrearse con granalla hasta el grado Sa2 de la mencionada norma, confiriendo a la superficie una rugosidad media que corresponda al grado BN9 del rugotest Nº3. Seguidamente aplicar una capa de **Imprimación Gris Galvánico 803**. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Por las particulares características de esta imprimación, entre las que el contacto físico con el sustrato férreo de forma ininterrumpida, es esencial. Recomendamos, siempre que sea posible, eliminar la totalidad de las capas existentes, con procedimientos mecánicos, hasta grado mínimo ST3. Seguidamente aplicar una capa de **Imprimación Gris Galvánico 803** y a continuación aplicar el acabado según especificación.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2016-11

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



803 - IMPRIMACIÓN GRIS GALVÁNICO RICA EN ZINC 803