

# PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE 802



Código do produto: 802

## Descrição

O Primário alquídico modificado. Consegue o seu efeito antioxidante mediante a incorporação de pigmentos ativos não tóxicos. Contém Fosfato de Zinco. Possui boa resistência à água, sendo especialmente eficaz na proteção do ferro e aço.

## Campos de Aplicação

Primário anti oxidante de utilização geral, em ambientes com agressão química moderada. Sobre superfícies de ferro e aço, tanto em interiores como exteriores e onde sejam necessários tempos de repintura relativamente curtos.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica
<b>Acabamento</b>	Acetinado
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Vermelho e gris
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,35 - 1,45 kg./l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	12 - 14 m <sup>2</sup> /l (35- 40 μ secas)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	2 - 3 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	18 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo, Pistola e Airless
<b>Diluição</b>	Trincha e rolo: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 % (Dados orientativos)
<b>Diâmetro Bico</b>	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Pressão Bico</b>	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 150 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 872 ou 875 (segundo temperatura ambiente)
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	40 - 80 μ secos
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10°C - + 30°C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	43°C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	54 - 56 %
<b>Apresentação</b>	Vermelho: 10l e 4l / Gris: 4l e 750 ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes. Terminar com qualquer produto da nossa gama de esmaltes alquídicos.

Para o acabamento com **Esmalte Borracha Clorada** deixar passar no mínimo 48h.

#### **SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:**

**Aço:** desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessárias até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

**Outros Suportes:** Consultar.

#### **MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:**

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o primário correspondente, de preferência à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar completamente e proceder como nas superfícies não preparadas.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2018-08

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

802 - PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE 802

#### **INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

