

PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE 802

TITAN



Código do produto: 802

Descrição

O Primário alquídico modificado. Consegue o seu efeito antioxidante mediante a incorporação de pigmentos ativos não tóxicos. Contém Fosfato de Zinco. Possui boa resistência à água, sendo especialmente eficaz na proteção do ferro e aço.

Campos de Aplicação

Primário anti oxidante de utilização geral, em ambientes com agressão química moderada. Sobre superfícies de ferro e aço, tanto em interiores como exteriores e onde sejam necessários tempos de repintura relativamente curtos.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica
Acabamento	Acetinado
Cor (EN ISO 11664-4)	Vermelho e gris
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,35 - 1,45 kg./l
Rendimento (UNE 48282)	12 - 14 m ² /l (35- 40 μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Pistola e Airless
Diluição	Trincha e rolo: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 -5 % (Dados orientativos)
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 150 bar
Diluyente	Diluyente 872 ou 875 (segundo temperatura ambiente)
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10°C - + 30°C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	43°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	54 - 56 %
Apresentação	Vermelho: 10l e 4l / Gris: 4l e 750 ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes. Terminar com qualquer produto da nossa gama de esmaltes alquídicos.

Para o acabamento com **Esmalte Borracha Clorada** deixar passar no mínimo 48h.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessárias até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o primário correspondente, de preferência à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar completamente e proceder como nas superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2018-08

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

802 - PRIMÁRIO ANTIOXIDANTE 802

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

