

PRIMAIRE ANTIROUILLE 802

TITAN



Code Produit: 802

Description

Primaire alkyde modifié. Effet antirouille moyennant des pigments actifs non toxiques. Il contient du Phosphate de Zinc. Bonne résistance à l'eau. Spécialement efficace pour la protection du fer et de l'acier.

Domaines d'Application

Comme primaire antirouille multi-usage, pour des environnements à corrosivité moyenne. Sur des surfaces en fer et acier, en intérieurs et extérieurs où on a besoin d'un délai de recouvrement relativement court.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde (glycéro)
Finition	Satinée
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Rouge et gris
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,35 - 1,45 Kg/l
Rendement	12 - 14 m ² /l (35 - 40 μ secs)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 heures
Méthodes d'Application	Brosse, rouleau, pistolet et airless
Dilution	Brosse et rouleau: 0 - 5%, Pistolet: 10 - 15%, Airless: 0 - 5% (Ces indications sont seulement pour orientation)
Diamètre Buse	Pistolet: 1,5 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 bar.
Nettoyage des Outils	Diluant Nr. 872 ou Nr. 875 (selon température ambiante)
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	40 - 80 μ secs
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	43°C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	54 - 56 %
Conditionnement	Rouge: 10l et 4l / Gris: 4l et 750 ml.

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et

consistantes.

Finition avec un de nos produits de la gamme alkydes (glycéro) Pour finitions avec des laques au caoutchouc chloré, laisser passer au moins 48 heures.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Dérouiller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches de primaire jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.

Des autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire, préférentiellement à la brosse. Appliquer une couche générale de primaire. De suite, appliquer les couches de finition selon spécifications.

S'il y a beaucoup de surface avec de la peinture ancienne mal adhérente, procéder comme pour des surfaces non préparées.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2018-08

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

