

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE MULTIADHERENTE D75

Interior - Exterior

TITAN

Código de producto : 179

Descripción

Imprimación antioxidante de secado rápido y bajo olor. Buena brochabilidad y lijado. Gran poder sellante en madera y superficies porosas no alcalinas (yeso, pladur).

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica modificada
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco, rojo y gris
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,30 - 1,35kg/l
Rendimiento	8 - 12 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	A partir de 4 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de Utensilios	Disolvente sintéticos y grasos
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	46 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	47 - 49 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max.VOC 480 g/l
Presentación	4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y consistentes.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Hierro o acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar 2 capas y dejar secar a fondo antes de aplicar las capas de acabado, según especificaciones.

Metales no ferrosos en interiores: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación. En zonas húmedas, aplicar 2 manos de preparación.

Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resinas y matar cantos vivos. Aplicar una primera mano, lijar y eliminar el polvo. Aplicar una segunda mano para conseguir una superficie uniforme, lijando suavemente. Acabar con el esmalte de acabado.

En exteriores proteger la madera aplicando previamente **Protector TITAN** o **Titanxyl Protección Total Ultra**, según necesidades.

Superficies porosas no alcalinas (yeso...): aplicar directamente, en el caso de que la superficies sea pulverulenta, aplicar antes una capa de **Fondo Fijador D13**. Si el acabado ha de ser de color, teñir con **Tinte Universal TITAN**, siendo suficiente en la

mayoría de los casos, una sola capa de producto final. Entre las 2 - 4 horas, reparar con masillas sintéticas los defectos. Repasar luego con la **Imprimación Antioxidante Multiadherente D75**. Dejar secar a fondo (4 - 8 horas) antes de aplicar la pintura de acabado.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al graso Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST 3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación. Si la superficie mal adherida es extensa, proceder como en superficies no preparadas, si no, aplicar una capa general de imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2017-11 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

