

ESMALTE SINTÉTICO COLORLUX BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brillante. Base Neutra



Código de producto : 119 0575

Descripción

Base para teñir con el **Sistema Servicolor Titán**. Esmalte sintético de secado rápido y uso universal. Muy brillante y elástico, con una excelente estabilidad de color y brillo y gran resistencia al rayado. Muy buena nivelación y cubrición de cantos. Resistente a la intemperie, grasas, lavados, etc.

Campos Aplicación

Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer puertas, muebles, vehículos industriales, maquinaria, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica
Acabado	Brillante
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,95 - 0,97 kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	12 - 14 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 - 24 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de Utensilios	Disolvente Sin Olor o Aguarrrás Mineral
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	40 - 42 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	46 - 48 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (d) (400/300) Máx. COV 300 g/l.
Presentación	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Selladora Sintética Imprimol D12** según necesidades.

Hierro y acero: eliminar óxido mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ o mediante limpieza manual o mecánica al grado

ST3 de la norma ISO 8501-1. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido y preparar la superficie con una de nuestras imprimaciones alquídicas. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Sintético Colorlux**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde su fabricación en envase original perfectamente cerrado y a temperaturas entre 5º y 35ºC.

Fecha de actualización: 2016-04

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



119 0575 - ESMALTE SINTÉTICO COLORLUX BASE SERVICOLOR