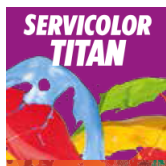


# ESMALTE SINTÉTICO COLORLUX BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brillante. Base Neutra



Código de producto : 119 0575

## Descripción

Base para teñir con el **Sistema Servicolor Titán**. Esmalte sintético de secado rápido y uso universal. Muy brillante y elástico, con una excelente estabilidad de color y brillo y gran resistencia al rayado. Muy buena nivelación y cubrición de cantos. Resistente a la intemperie, grasas, lavados, etc.

## Campos Aplicación

Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer puertas, muebles, vehículos industriales, maquinaria, etc.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,95 - 0,97 kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	12 - 14 m <sup>2</sup> /l
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 5 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	18 - 24 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo y pistola
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Sin Olor o Aguarrrás Mineral
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	40 - 42 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	46 - 48 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42IIA (d) (400/300) Máx. COV 300 g/l.
<b>Presentación</b>	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Madera:** Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Selladora Sintética Imprimol D12** según necesidades.

**Hierro y acero:** eliminar óxido mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ o mediante limpieza manual o mecánica al grado

ST3 de la norma ISO 8501-1. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido y preparar la superficie con una de nuestras imprimaciones alquídicas. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

*Otros soportes:* Consultar.

*En todos los casos para:*

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:**

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Sintético Colorlux**.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde su fabricación en envase original perfectamente cerrado y a temperaturas entre 5º y 35ºC.

Fecha de actualización: 2016-04

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

# TITAN

119 0575 - ESMALTE SINTÉTICO COLORLUX BASE SERVICOLOR

#### **INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

