

ESMALTE SINTÉTICO COLORLUX BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brillante. Base Blanca



Código de producto : 119 0571

Descripción

Base para teñir con el **Sistema Servicolor Titán**. Esmalte sintético de secado rápido y uso universal. Muy brillante y elástico, con una excelente estabilidad de color y brillo y gran resistencia al rayado. Muy buena nivelación y cubrición de cantos. Resistente a la intemperie, grasas, lavados, etc.

Campos Aplicación

Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer puertas, muebles, vehículos industriales, maquinaria, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica
Acabado	Brillante
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,03 - 1,05 kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	12 - 14 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 - 24 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de Utensilios	Disolvente Sin Olor o Aguarrrás Mineral
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	40 - 42 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	46 - 48 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (d) (400/300) Máx. COV 300 g/l.
Presentación	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Selladora Sintética Imprimol D12** según necesidades.

Acero: eliminar óxido mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ o mediante limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la

norma ISO 8501-1. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido y preparar la superficie con una de nuestras imprimaciones alquídicas, según requerimientos. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Sintético Colorlux**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde su fabricación en envase original perfectamente cerrado y a temperaturas entre 5º y 35ºC.

Fecha de actualización: 2016-04

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

119 0571 - ESMALTE SINTÉTICO COLORLUX BASE SERVICOLOR

