

IMPRIMACIÓN MULTIUSOS AL AGUA ANTIOXIDANTE A90

Interior- Exterior. Mate

TITAN



Código de producto : 105

Descripción

Excelente imprimación anticorrosiva al agua de secado rápido. Base para la **Pintura Intumescente TITAN**. Proporciona protección anticorrosiva al acero estructural y puente de adherencia en galvanizado.

Datos técnicos

Naturaleza	Acrílica
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,25 - 1,30 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	8 - 12 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	6 - 8 horas p/ 2ª manos / 12 horas con Pintura Intumescente
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y airless
Limpieza de Utensilios	Agua
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	Metales no férricos: 30 - 35 µ / Acero: 70 - 80 µ
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	42 - 46 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (140/140) Máx. COV 100 g/l
Presentación	4 l y 750ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas. Aplicar siempre 3°C por encima del punto de rocío.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST2 de la misma norma (si hay presencia de calamina, sólo es posible el tratamiento mediante chorreado).

Las zonas soldadas o dañadas en obra deberán ser saneadas mediante cepillos de alambre hasta grado ST2 de la norma ISO 8501-2. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

Galvanizado: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia.

Otros soportes: Consultar.

Esquema Intumescente:

Sobre galvanizado: Aplicar 1 capa (30-35µ) de **Imprimación Multiusos al Agua Antioxidante**.

Sobre acero: Aplicar 2 capas (70 - 80µ).

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos:

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano.

Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste.

Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2018-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

