

# IMPRIMACIÓN MULTIUSOS AL AGUA ANTIOXIDANTE A90

Interior- Exterior. Mate



Código de producto : 105

## Descripción

Excelente imprimación anticorrosiva al agua de secado rápido. Base para la **Pintura Intumescente TITAN**. Proporciona protección anticorrosiva al acero estructural y puente de adherencia en galvanizado.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Acrílica
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,25 - 1,30 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	6 - 8 horas p/ 2ª manos / 12 horas con Pintura Intumescente
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo y airless
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Agua
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	Metales no férricos: 30 - 35 µ / Acero: 70 - 80 µ
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	42 - 46 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42IIA (i) (140/140) Máx. COV 100 g/l
<b>Presentación</b>	4 l y 750ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas. Aplicar siempre 3°C por encima del punto de rocío.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero:** desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST2 de la misma norma (si hay presencia de calamina, sólo es posible el tratamiento mediante chorreado).

Las zonas soldadas o dañadas en obra deberán ser saneadas mediante cepillos de alambre hasta grado ST2 de la norma ISO 8501-2. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

**Galvanizado:** limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia.

**Otros soportes:** Consultar.

*Esquema Intumescente:*

Sobre galvanizado: Aplicar 1 capa (30-35 $\mu$ ) de **Imprimación Multiusos al Agua Antioxidante**.

Sobre acero: Aplicar 2 capas (70 - 80 $\mu$ ).

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2018-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

