

# PEINTURE INTUMESCENTE AQUEUSE A80

Intérieur. Mat



Code Produit: 102

## Description

Peinture intumescente mono-composant à base aqueuse pour la protection des structures en acier contre l'incendie: profils ouverts (I et H).

La peinture intumescente réagit à la chaleur en gonflant comme une couche isolante très épaisse. Cette peinture a pour effet de retarder l'échauffement des structures en acier, et donc de prolonger la tenue au feu du bâtiment. Elle apporte une stabilité au feu des structures métalliques de jusqu'à R90 pour des profils ouverts et R30 pour des profils tubulaires.

Séchage et recouvrement rapides. Pas de limite de recouvrement.

## Domaines d'Application

Pour intérieur et aussi pour des surfaces extérieures partiellement protégées des intempéries, si elles sont repeintes par une peinture de finition appropriée. Apte pour acier enduit au préalable avec une sous couche compatible. Pour des travaux d'atelier, de construction neuve et d'entretien, dans des environnements ruraux, urbains et industriels.

## Données Techniques

<b>Finition</b>	Mate
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanc
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,29 - 1,31 Kg/l
<b>Rendement (UNE 48282)</b>	2 Kg/m <sup>2</sup> pour 1000 μ secs
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	8 heures
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	8 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Airless. Brosse (3 couches pour obtenir l'épaisseur recommandée)
<b>Dilution</b>	Airless: 0 - 5% / Brosse: 0 - 5%
<b>Diamètre Buse</b>	Airless: 0,025" - 0,030"
<b>Pression Buse</b>	Airless: 180 - 250 bar
<b>Diluant</b>	Eau
<b>Nettoyage des Outils</b>	Eau
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	Film sec: 750 microns, Humide : 1100 microns (maximum par couche)
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+5°C - +35°C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	60 - 70 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42IIA (i) (140/140) Max. COV 30 g/l
<b>Conditionnement</b>	25 Kg

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinte ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Certificats

Résistance au feu des structures: Norme UNE-ENV 13381-8.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Les surfaces à peindre doivent être exemptes de poussière, graisse et huile, sèches et consistantes. Homogénéiser le produit avec un mélangeur mécanique avant de l'utiliser. Vérifier qu'il n'y a pas de restes de pigments sur le fond du pot.

Ajuster la viscosité, si nécessaire, avec de l'eau. Avant chaque utilisation, nettoyer le pistolet à l'eau. La Peinture Intumescence Aqueuse A80 doit être appliquée après une sous couche anticorrosion compatible.

Peindre toujours à une température 3°C supérieure au point de rosée. La peinture intumescence se décompose en contact avec trop d'humidité.

Acier : On recommande de dérouiller la surface par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au moins le degré ST3 de cette même norme. Appliquer la sous couche prescrite et terminer par la Peinture Intumescence Aqueuse A80 à l'épaisseur requise conformément aux caractéristiques de l'élément profil et à la résistance établie par les Prescripteurs.

Si les surfaces sont déjà enduites, le film de la sous couche doit avoir un aspect consistant, sec et exempt de polluants. TITAN recommande un test préalable de compatibilité. Sur des surfaces enduites avec des sous couches au zinc (époxy riche en zinc ou en silicates de zinc), la surface doit être propre, sèche et exempte de sels de zinc. Tout dommage sur la surface doit être réparé avant d'y appliquer la Peinture Intumescence Aqueuse A80.

L'épaisseur totale du film sec de la sous couche ne doit jamais excéder 150 microns.

La méthode la plus appropriée pour appliquer la Peinture Intumescence Aqueuse A80 est la projection airless (TITAN recommande d'enlever les filtres), avec 750 µ secs par couche et quelques couches croisées successives. L'application à la brosse est acceptable aussi pour des petites surfaces, mais la finition aura des traces de brosse. TITAN ne recommande pas l'application au rouleau.

L'épaisseur finale de la peinture intumescence est définie par la massivité et la résistance au feu du profil à être peint et sera prescrite conformément au certificat de la Peinture Intumescence Aqueuse A80.

Toutes les peintures et laques de finition de nos gammes Professionnelle / Industrielle (sauf les produits au caoutchouc chloré) peuvent être appliquées sur la Peinture Intumescence Aqueuse A80, toujours sous condition que la couche de finition ne soit pas trop épaisse (<90µ), car cela peut affecter la protection contre l'incendie en limitant l'expansion de la peinture intumescence.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2016-09

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

