

# PRIMAIRE ÉPOXY COUCHE ÉPAISSE M150

Bicomposant

**TITAN**



Code Produit: 07T

## Description

Spécialement formulé pour le traitement préventif de l'osmose. Comme primaire antirouille à couche épaisse sur fer et aluminium Spécialement pour des surfaces submergées.

## Domaines d'Application

Surfaces submergées ou dans un environnement marin, quand une haute épaisseur par couche est requise. Les surfaces doivent être enduites avec du Primaire Époxy Anticorrosion TITAN YATE.

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Époxy amine
<b>Finition</b>	Semi brillant
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,60 - 1,70 Kg/l
<b>Rendement</b>	5 - 7 m <sup>2</sup> /l (120 - 160 μ )
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	8 heures
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	20 - 24 heures
<b>Proportion du Mélange</b>	Base: 4, Durcisseur: 1
<b>Pot Life à 23°C</b>	8 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse, Rouleau et Pistolet
<b>Dilution</b>	Brosse et Rouleau: 5%, Pistolet: 10 - 15%
<b>Diluant</b>	Diluant TITAN YATE
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant TITAN YATE
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	Surfaces submergées: 450 μ
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30°C
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	30 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	81,5 - 82,5 %
<b>Conditionnement</b>	4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Certificats

Primaire Époxy Couche Épaisse M150, conformément aux test réalisés par nos laboratoires, accomplit la norme

UNE48278:2005 Recouvrement époxy à haute épaisseur et exempt de goudron.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot avant utilisation. La surface doit être, propre, sèche et dégraissée.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Polyester : Pour le traitement anti-osmose, il faut enlever le gel-coat et conférer rugosité à la surface, laver à l'eau douce et laisser sécher complètement. Appliquer 1 couche de Primaire Époxy M150 TITAN YATE à Couche Épaisse, diluée dans 15% de Diluant TITAN YATE. Laisser sécher 24 heures. Retoucher, si nécessaire, avec du Mastic Époxy TITAN YATE. Terminer par 3 - 4 couches de Primaire Époxy M150 TITAN YATE..

Fer et aluminium : Dérouiller et appliquer 1couche de Primaire Anticorrosion Époxy TITAN YATE. Après 24 heures, appliquer 3 couches de Primaire Époxy M150 TITAN YATE à Couche Épaisse.

Dans tous les cas, il faut poncer après 3 jours.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Les couches anciennes doivent être éliminées complètement avec du Décapant Plus TITAN. Puis rincer la surface à l'eau douce et procéder comme pour des surfaces non peintes. Pour des surfaces en polyester, ne pas appliquer du Décapant Plus TITAN, car il faut enlever les couches anciennes moyennant un procédé mécanique.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

**Gestion des déchets:** Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2019-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(Espanya)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210  
N.I.F. B-08218158

