

PRIMAIRE ÉPOXY COUCHE ÉPAISSE M150

Bicomposant



Code Produit: 07T

Description

Spécialement formulé pour le traitement préventif de l'osmose. Comme primaire antirouille à couche épaisse sur fer et aluminium Spécialement pour des surfaces submergées.

Domaines d'Application

Surfaces submergées ou dans un environnement marin, quand une haute épaisseur par couche est requise. Les surfaces doivent être enduites avec du Primaire Époxy Anticorrosion TITAN YATE.

Données Techniques

Type de Produit	Époxy amine
Finition	Semi brillant
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Gris
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,60 - 1,70 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	5 - 7 m ² /l (120 - 160 μ)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	8 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	20 - 24 heures
Proportion du Mélange	Base: 4, Durcisseur: 1
Pot Life à 23°C	8 heures
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau et Pistolet
Dilution	Brosse et Rouleau: 5%, Pistolet: 10 - 15%
Diluant	Diluant TITAN YATE
Nettoyage des Outils	Diluant TITAN YATE
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	Surfaces submergées: 450 μ
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	30 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	81,5 - 82,5 %
Conditionnement	4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Certificats

Primaire Époxy Couche Épaisse M150, conformément aux test réalisés par nos laboratoires, accomplit la norme

UNE48278:2005 Recouvrement époxy à haute épaisseur et exempt de goudron.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot avant utilisation. La surface doit être, propre, sèche et dégraissée.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Polyester : Pour le traitement anti-osmose, il faut enlever le gel-coat et conférer rugosité à la surface, laver à l'eau douce et laisser sécher complètement. Appliquer 1 couche de Primaire Époxy M150 TITAN YATE à Couche Épaisse, diluée dans 15% de Diluant TITAN YATE. Laisser sécher 24 heures. Retoucher, si nécessaire, avec du Mastic Époxy TITAN YATE. Terminer par 3 - 4 couches de Primaire Époxy M150 TITAN YATE..

Fer et aluminium : Dérouiller et appliquer 1couche de Primaire Anticorrosion Époxy TITAN YATE. Après 24 heures, appliquer 3 couches de Primaire Époxy M150 TITAN YATE à Couche Épaisse.

Dans tous les cas, il faut poncer après 3 jours.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Les couches anciennes doivent être éliminées complètement avec du Décapant Plus TITAN. Puis rincer la surface à l'eau douce et procéder comme pour des surfaces non peintes. Pour des surfaces en polyester, ne pas appliquer du Décapant Plus TITAN, car il faut enlever les couches anciennes moyennant un procédé mécanique.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2014-09

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

07T - PRIMAIRE ÉPOXY COUCHE ÉPAISSE M150

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

