

IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

Dos componentes.



Código de producto : 07T

Descripción

Formulada especialmente para tratamiento preventivo de Osmosis. Como imprimación antioxidante de alto espesor por capa sobre hierro y aluminio. Especialmente para superficies sumergidas.

Campos Aplicación

Superficies sumergidas o en ambientes marinos que requieran de un alto espesor por capa, previamente imprimados con **Imprimación Epoxi Antioxidante TITAN Yate**.

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi amina
Acabado	Semi brillo
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,60 - 1,70 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	5 - 7 m ² /l (120 - 160 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	8 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	20 - 24 horas
Proporción de la Mezcla	Base: 4, Endurecedor: 1
Vida de la Mezcla a 23°C	8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo y Pistola
Dilución	Brocha y Rodillo: 5% , Pistola: 10 - 15%
Diluyente	Diluyente TITAN Yate
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN Yate
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	Superficies sumergidas: 450 μ
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	30 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	81,5 - 82,5 %
Presentación	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150 según los ensayos realizados en nuestros laboratorios cumple con la

norma: UNE48278:2005 Recubrimiento epoxi de alto espesor exento de brea.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Poliéster: para tratamiento de Osmosis debemos eliminar el gel-coat, proporcionando rugosidad a la superficie, lavar con agua dulce y dejar secar a fondo. Aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa** diluida con 15% de **Diluyente TITAN Yate**. Dejar secar 24 horas, masillar si es necesario con **Masilla Epoxi TITAN Yate**, y acabar con 3 - 4 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

Hierro y Aluminio: desoxidar y aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate** transcurridas 24 horas aplicar 3 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

En todos los casos transcurridos más de 3 días es necesario lijar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguida de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no pintada. En superficies de poliéster no aplicar **Quitapinturas Plus Titán** y eliminar la pintura mediante procedimiento mecánico.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2014-09

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

07T - IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

