

# IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

Dos componentes.

**TITAN**



Código de producto : 07T

## Descripción

Formulada especialmente para tratamiento preventivo de Osmosis. Como imprimación antioxidante de alto espesor por capa sobre hierro y aluminio. Especialmente para superficies sumergidas.

## Campos Aplicación

Superficies sumergidas o en ambientes marinos que requieran de un alto espesor por capa, previamente imprimados con **Imprimación Epoxi Antioxidante TITAN Yate**.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Epoxi amina
<b>Acabado</b>	Semi brillo
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,60 - 1,70 Kg/l
<b>Rendimiento</b>	5 - 7 m <sup>2</sup> /l (120 - 160 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	8 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	20 - 24 horas
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4, Endurecedor: 1
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	8 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, Rodillo y Pistola
<b>Dilución</b>	Brocha y Rodillo: 5% , Pistola: 10 - 15%
<b>Diluyente</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	Superficies sumergidas: 450 μ
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	30 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	81,5 - 82,5 %
<b>Presentación</b>	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Certificaciones

**Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150** según los ensayos realizados en nuestros laboratorios cumple con la

norma: UNE48278:2005 Recubrimiento epoxi de alto espesor exento de brea.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Poliéster:** para tratamiento de Osmosis debemos eliminar el gel-coat, proporcionando rugosidad a la superficie, lavar con agua dulce y dejar secar a fondo. Aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa** diluida con 15% de **Diluyente TITAN Yate**. Dejar secar 24 horas, masillar si es necesario con **Masilla Epoxi TITAN Yate**, y acabar con 3 - 4 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

**Hierro y Aluminio:** desoxidar y aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate** transcurridas 24 horas aplicar 3 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

En todos los casos transcurridos más de 3 días es necesario lijar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguida de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no pintada. En superficies de poliéster no aplicar **Quitapinturas Plus Titán** y eliminar la pintura mediante procedimiento mecánico.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-05 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(España)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210  
N.I.F. B-08218158

