

# IMPRIMACION MARINA



Código de producto : 07N

## Descripción

Imprimación antioxidante de secado rápido con fosfato de zinc y una combinación de resinas de gran impermeabilidad.

## Campos Aplicación

Se trata de una imprimación con buena adherencia sobre muy diversos soportes, tales como hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, madera y poliéster. En algunos casos, como en ciertos inoxidables, puede ser necesario lijar la superficie para abrir poro. Se recomienda como imprimación, en ambientes sumergidos para la protección marina.

## Datos técnicos

<b>Acabado</b>	Satinado
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris claro.
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,09 - 1,12 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	11 -14 m <sup>2</sup> ./l (18 - 23 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	1 - 2 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	6 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo y pistola
<b>Dilución</b>	Brocha y rodillo: 3 - 5%, Pistola: 20 - 25%
<b>Diluyente</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	36 - 46μ secas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	28° C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	24,5 - 25,5%
<b>Presentación</b>	4 l y 750 ml

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas. Pintar siempre a temperatura 3°C superior a la del punto de rocío.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Poliéster:** Desengrasar a fondo con **Diluyente TITAN Yate**, lijar suavemente y eliminar el polvo antes de aplicar 1 capa de Imprimación Marina.

**Superficies de madera:** Aplicar una o dos capas de **Imprimación Marina** sobre superficies secas y lijadas.

**Sobre hierro:** Eliminar el óxido, grasa, suciedad y una vez bien seco, aplicar dos capas de **Imprimación Marina**.

**Sobre hierro sumergido:** Cuando se trate de hierro sumergido, consultar previamente en cada caso.

**Sobre metales no férricos:** Desengrasar y secar. A continuación aplicar la 1 capa de **Imprimación Marina**. Cuando deba imprimirse acero inoxidable, deberá, en función de la calidad del mismo, lijarse previamente a fin de mejorar la adherencia.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguido de un lavado con agua dulce y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2014-11

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

07N - IMPRIMACION MARINA

#### **INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

