

# LAQUE POLYURÉTHANE + ACRYLIQUE

Intérieur - Extérieur. Satiné



Code Produit: 078 4290



## Description

Peinture-laque satinée bicomposante. Le blanc est très intense et ne jaunit pas. Grande dureté, rétention du brillant et élasticité. Haute résistance à l'abrasion, les agents chimiques, graisse, pétrole, etc. dans toutes sortes d'atmosphères agressives et spécialement marines. Très lessivable

## Domaines d'Application

Pour la protection et la décoration de surfaces en atmosphères marines ou soumises à des tensions mécaniques. Longue durée et rétention de la couleur et du brillant. On peut l'appliquer directement sur polyester.

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Polyol Acrylique et Isocyanate Aliphatique
<b>Finition</b>	Satinée
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanc
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,35 - 1,40 Kg/l
<b>Rendement (UNE 48282)</b>	14 - 18 m <sup>2</sup> /l
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 6 heures
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	12 - 24 heures. Après 24 heures, poncer doucement avant d'appliquer la couche suivante.
<b>Proportion du Mélange</b>	Base: 4 parties / Durcisseur: 1 partie
<b>Pot Life à 23°C</b>	4 - 8 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse, Rouleau et Pistolet (L'application à la brosse n'est recommandée que pour des surfaces petites ou étroites).
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant TITAN YATE
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30°C
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 35 °C / Durcisseur: 38 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	52 - 54 %
<b>Conditionnement</b>	750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Certificats

Accomplit la norme UNE 48274:2003.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Recommandations générales: Bien remuer le produit dans le pot. La surface doit être propre, sèche et convenablement enduite. Enlever tous les restes de saleté, graisse, rouille mal adhérente et anciennes couches de recouvrements avec du dissolvant ou par décapage, si besoin.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Bois: Poncer en suivant la direction des veines du bois, nettoyer à fond, enlever les résines. ou les sécrétions de résine et arrondir les bords vifs. Appliquer du Primaire Epoxy TITAN YATE.

Fer et acier: Après avoir lavé et dérouillé la surface, appliquer du Primaire Époxy TITAN YATE et du Primaire Époxy Couche Épaisse 150.

Céramique et métaux non-ferreux: Dégraisser et appliquer du Primaire Époxy TITAN YATE, si besoin.

Dans tous les cas:

Intérieurs: Terminer par 1 ou 2 couches de Laque Polyuréthane + Acrylique.

Extérieurs: Terminer par 2 ou 3 couches de Laque Polyuréthane + Acrylique.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Réparer les surfaces, si nécessaire, avec du Mastic Époxy TITAN YATE. Une fois les surfaces sont lessivées, poncées et propres, appliquer directement de la Laque Polyuréthane + Acrylique.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever les couches anciennes. De suite, procéder comme pour des surfaces non peintes.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2015-09

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

078 4290 - LAQUE POLYURÉTHANE + ACRYLIQUE

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

