

ESMALTE POLIURETANO + ACRILICO

Interior - Exterior. Satinado



Código de producto : 078 4290

Descripción

Esmalte satinado de dos componentes. El blanco posee una extraordinaria blancura, no amarillea. Máxima dureza, retención de brillo y elasticidad. Superior resistencia al desgaste, agentes químicos, grasas, petróleo, etc., en todo tipo de ambientes agresivos, especialmente marinos. Gran lavabilidad.

Campos Aplicación

Para la protección y decoración de superficies en ambientes marinos o sometidos a esfuerzos mecánicos. Larga duración y retención de color y brillo. Puede aplicarse directamente sobre poliéster.

Datos técnicos

Naturaleza	Poliol Acrílico e Isocianato Alifático
Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,35 - 1,40 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	14 - 18 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	12 - 24 horas. Sobrepasadas las 24h, lijar superficialmente antes de aplicar la capa siguiente.
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	4 - 8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola (La aplicación a brocha solo se recomienda para superficies pequeñas o estrechas)
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN Yate
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C / Durcisseur: 38 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	52 - 54 %
Presentación	750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Cumple la norma UNE 48274:2003.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente. Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate**.

Hierro y acero: previo lavado y desoxidado aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate** y **Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150**.

Cerámica y metales no férricos: desengrasar y aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate** según necesidades.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Masillar si precisa con **Masilla Epoxi TITAN Yate** y una vez lavadas, lijadas y limpias aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-09

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

078 4290 - ESMALTE POLIURETANO + ACRILICO

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

