

ESMALTE POLIURETANO + ACRILICO

Interior - Exterior. Satinado

TITAN



Código de producto : 078 4290

Descripción

Esmalte satinado de dos componentes. El blanco posee una extraordinaria blancura, no amarillea. Máxima dureza, retención de brillo y elasticidad. Superior resistencia al desgaste, agentes químicos, grasas, petróleo, etc., en todo tipo de ambientes agresivos, especialmente marinos. Gran lavabilidad.

Campos Aplicación

Para la protección y decoración de superficies en ambientes marinos o sometidos a esfuerzos mecánicos. Larga duración y retención de color y brillo. Puede aplicarse directamente sobre poliéster.

Datos técnicos

Naturaleza	Poliol Acrílico e Isocianato Alifático
Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,35 - 1,40 Kg/l
Rendimiento	14 - 18 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	12 - 24 horas. Sobrepasadas las 24h, lijar superficialmente antes de aplicar la capa siguiente.
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	4 - 8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola (La aplicación a brocha solo se recomienda para superficies pequeñas o estrechas)
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN Yate
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C / Durcisseur: 38 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	52 - 54 %
Presentación	750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Cumple la norma UNE 48274:2003.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente. Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate**.

Hierro y acero: previo lavado y desoxidado aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate** y **Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150**.

Cerámica y metales no férricos: desengrasar y aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate** según necesidades.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Masillar si precisa con **Masilla Epoxi TITAN Yate** y una vez lavadas, lijadas y limpias aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2015-09 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

