

# PRIMAIRE ÉPOXY ANTICORROSION

## TITAN



Code Produit: 076

## Description

Primaire bicomposant. Grande adhérence, résistance à l'eau et effet protecteur. Couche de fond appropriée pour des produits TITAN YATE.

## Domaines d'Application

Pour des surfaces submergées ou en environnements marins, spécialement pour le polyester, le bois, le fer, l'aluminium, l'acier inoxydable...

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Époxy polyamidoamine
<b>Finition</b>	Semi brillant
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Crème
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,30 - 1,35 Kg/l
<b>Rendement</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> /l (30 - 40 μ secs )
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	2,5 - 3 heures
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	24 heures
<b>Proportion du Mélange</b>	Base: 4, Durcisseur: 1
<b>Pot Life à 23°C</b>	6 - 8 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse, Rouleau et Pistolet
<b>Dilution</b>	Brosse et Rouleau: 5%, Pistolet: 10 - 15%
<b>Diluant</b>	Diluant TITAN YATE
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant TITAN YATE
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 70 μ secs (Fer et aluminium min. 120 - 140 μ)
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30°C
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	32 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	47,5 - 48,5 %
<b>Conditionnement</b>	4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot avant utilisation. La surface doit être poncée, propre, sèche et dégraissée.

#### **SURFACES NON PRÉPARÉES:**

**Polyester :** Dégraisser avec du Diluant TITAN YATE et poncer doucement avant d'appliquer une couche de Primaire Époxy Anticorrosion TITAN YATE.

**Les applicateurs professionnels peuvent appliquer directement l'impression Epoxy Titan Yate**, après avoir nettoyé et dégraissé correctement la surface. Un essai d'adhérence est nécessaire afin de s'assurer de la parfaite préparation du support et de sa comptabilité avec l'impression Époxy Titan Yate.

#### **Métalliques :**

**Surfaces submergées :** Dérouiller et appliquer une couche de Primaire Anticorrosion Époxy TITAN YATE. Après 24 heures, appliquer 3 - 4 couches de Primaire Époxy Couche Épaisse M150 TITAN YATE (450 µ).

**Superstructures :** Dérouiller. Appliquer 2 - 4 couches de Primaire Époxy TITAN YATE par intervalles de 24 heures

**Bois :** Appliquer 2 couches de Primaire Époxy Anticorrosion TITAN YATE, la 1ère couche diluée avec 20% de Diluant TITAN YATE.

#### **ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:**

Laver au jet d'eau fraîche et appliquer directement.

#### **ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:**

Les couches anciennes doivent être éliminées complètement avec du Décapant Plus TITAN. Puis rincer la surface à l'eau douce et procéder comme pour des surfaces non préparées.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

**Gestion des déchets:** Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2017-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (Espanya)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210  
N.I.F. B-08218158

