

PREPARACIÓN MULTIUSO TITAN

Interior - Exterior



Código de producto : 06A

Descripción

Preparación anticorrosiva de secado rápido para todo tipo de superficies. Extraordinaria adherencia sobre un gran número de soportes.

Campos Aplicación

Protección contra el óxido en superficies de hierro. Preparación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre y zinc. Mejora la adherencia en superficies de PVC duro, melamina y azulejos. Para el pintado de azulejos sometidos a mucha humedad, la Preparación Multiusos ofrece una excelente adherencia.

No aplicar sobre poliestireno expandido.

Datos técnicos

| | |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Naturaleza | Vinílica |
| Acabado | Mate |
| Color (UNE EN ISO 11664-4) | Blanca y gama colores |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1) | 1,26 - 1,43 Kg/l según color |
| Rendimiento | 8 - 12 m ² /l |
| Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 1h - 1h 30 minutos |
| Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283) | 2 horas o 24 horas cuando se repinte con productos de 2 componentes. |
| Métodos de Aplicación | Brocha y rodillo |
| Limpieza de Utensilios | Disolvente Sintéticos y Grasos TITAN, Disolvente Universal TITAN o Disolvente Limpieza TITAN. |
| Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808) | Metales no férricos: 35 - 55 μ (1 mano), Metales férricos: 70 - 100 μ (2 manos) |
| Condiciones de Aplicación, HR<80% | +10 °C - +30 °C |
| Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679) | 42 °C |
| Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3) | 42 - 46 % |
| COV (UNE EN ISO 11890-2) | 2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l |
| Presentación | 4 l, 2,5 l, 500 ml y 125 ml. |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1:2007+A1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

Emisión VOC ISO 16000-6: A+

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

Galvanizado, PVC, zinc, latón, aluminio, cobre y azulejos: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación. En zonas húmedas, aplicar 2 manos de preparación.

Madera: lijar la madera en sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar 1 o 2 capas según absorción, lijando entre capas si se desea un acabado fino. En maderas a la intemperie, aplicar previamente **Titanxyl Protección Total Ultra**.

Se pueden dar segundas capas de la imprimación o de esmaltes alquídicos pasadas 2 horas. Para acabados con productos de dos componentes epoxis y poliuretanos el acabado se debe llevar a cabo transcurridas 24 horas de la aplicación de la última capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

Interiores: aplicar 1 capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

Exteriores: aplicar 2 capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, dépositelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobre coste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-04 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

