

TITAN LUXOPLAST STANDARD



Código de producto : 05S 2030

Descripción

Masilla de interior, indicado para retapar y alisar soportes usuales de yeso y/o cemento, de fraguado normal. Alisado de paredes con defectos (arañazos, rayas, golpes). Rellena los defectos de la madera.
Fondos: Pintura plástica tradicional, yeso y cemento.

Datos técnicos

Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Polvo: 0,97 gr/ml, Pasta: 1,74 gr/ml
Rendimiento	Polvo: 1,20 - 1,25 Kg/m ² , Pasta: 1,65 - 1,80 Kg/m ²
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	Hormigón: 4 - 5 horas, Escayola: 3 - 4 horas, Pintura: 5 - 6 horas (capa media 1mm)

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

El soporte debe estar sano, limpio y exento de humedad. Los fondos de naturaleza pulverulenta, deben consolidarse con un fijador, puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento. Si estos presentan oquedades deben ser rascados y eliminados hasta llegar al soporte consistente, aplicando posteriormente una capa de fijador para eliminar trazas de polvo.

1. Amasar con agua a razón de un 40-45%. Por cada kilogramo de material se deben de emplear para su amasado 400-450 gramos de agua.

2. El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una mezcladora eléctrica. Dejar reposar la pasta unos minutos y a continuación aplicar en capa fina o espesor máximo de 1mm.

3. Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.

4. Si se desea alisar de lleno, proceder del siguiente modo:

La operación de alisado se realiza siempre verticalmente de abajo hacia arriba con paleta ancha, poniendo material y quitando el sobrante a continuación, procurando alisar y retapar todos los defectos de las superficies. Los empalmes se realizan al contrario, de arriba hacia abajo.

5. Cuando el material seca, se procede al lijado y a continuación, se dará otra mano de enlucido horizontalmente de derecha a izquierda, tomando los empalmes de izquierda a derecha.

6. Finalmente, después del secado de esta segunda mano, se lija la superficie y, si no se observa ninguna imperfección, se procede al pintado.

Observaciones:

Los materiales de fraguado rápido permanecen inalterables durante seis meses. Los de fraguado normal, durante 1 año.

Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.

El estado permanente de calor no conviene en los enlucidos de esta gama, ya que sus componentes minerales no contienen arcillas ni ignífugos. Por lo tanto, es totalmente desaconsejable aplicar sobre fondos recalentados.

No conviene mojar los soportes. Los productos de esta gama tienen la propiedad de retener el agua de amasado, permitiendo una buena trabajabilidad sin arrancarse.

Es imprescindible aplicar siempre en condiciones favorables de humedad relativa ambiental.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2016-01 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

