

(PT) OXIRÓN LISO SATINADO EFECTO FORJA

Interior - Exterior



Código do produto: 02J 42

Descrição

Esmalte antioxidante de secagem rápida de aplicação direta sobre o aço, sem necessidade de aplicar primário previamente. Proporciona uma excelente resistência à intempérie até 10 anos e um acabamento efeito forja liso altamente decorativo, de elevada aderência, dureza e resistência aos cortes e aos aranhões.

A utilização de **Oxiron Liso** proporciona economias importantes no tempo, já que se pode repintar passado 1 hora, acabando a maioria dos trabalhos num só dia.

Campos de Aplicação

Indicado para grades, bancos, electrodomésticos, portas.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica uretanada
Acabamento	Efeito forja liso
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinzento, preto e marrom
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,95 - 0,99 kg /l
Rendimento	12 -14 m ² /l (30 - 435 μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	A partir de 18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha (só retoques) e rolo
Limpeza de Utensílios	Solvente Sintéticos e Oleosos
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 100 μ
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	39 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	46 - 50 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
Apresentação	4 l, 750 ml e 375 ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Certificados

Cumple a norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de óxido mal aderente, colamina e sujidade.

Pelas próprias características do produto (partícula metálica) recomenda-se aplicação a rolo ou pistola. Na utilização a rolo aplicar sempre no mesmo sentido para evitar as marcas do metalizado.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: pode-se aplicar diretamente sem primário. Se a superfície apresentar ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando o óxido mal aderente. Em ambientes de corrosão média deve-se lixar o aço até ao grau ST 3 da norma NP EN 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 120 µ microm. De preferência nestes ambientes, aplicar previamente **Preparação Multiusos** ou **Zarcão Sintético Titanlux**.

Zinco, latão, galvanizado: Lixar até tratar e aplicar Preparação Multiusos.

Madeira: **Protetor Titan**, **Selante Titan** ou **Preparação Multiusos**.

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Lavar com água ensaboada e deixar secar, lixar suavemente e aplicar diretamente **Oxiron Liso**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar mediante lixa de esmeril ou escova de arame restos de tinta ou óxidos mal aderentes. Para aplicação do acabamento, proceder como nas superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2021-04

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

02J 42 - (PT) OXIRÓN LISO SATINADO EFECTO FORJA

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

