

OXIRON LISSE SATINÉ

Intérieur - Extérieur



Code Produit: 02J

Description

Laque antirouille à séchage rapide. Application directe sur l'acier, pas de besoin de primaire. Excellente résistance aux intempéries, jusqu'à 10 ans. Finition satinée (6 couleurs) et effet forge lisse (6 couleurs). Haute décoration. Grande adhésion, dureté et résistance à l'impact et aux rayures.

L'utilisation de l'OXIRON Lisse apporte la possibilité de peindre une surface rapidement, car le délai de recouvrement est de seulement 1 heure. De cette façon, la plupart des travaux de peinture peuvent être finis dans le même jour.

Domaines d'Application

Indiquée pour des grilles, banquettes, appareils électroménagers, portes, etc.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde styrène / Effet forge lisse: alkyde uréthane
Finition	Satinée (6 couleurs) et effet forge lisse (3 couleurs)
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Blanc et nuancier
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	Blanc : 1,28 - 1,32 Kg/l, Couleurs: 1,05 - 1,10 Kg/l, Effet forge lisse: 0,95 - 0,99 Kg/l
Rendement	10 - 12 m ² /l (35 - 45 μ) / Effet forge lisse: 12 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutes / Effet forge lisse: 3 - 4 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum : 30 minutes. Maximum : 4 heures ou après 5 jours / Effet forge lisse: après 18 heures
Méthodes d'Application	Brosse (seulement pour retoucher), rouleau et pistolet
Nettoyage des Outils	Diluant TITAN MR / Effet forge lisse: Diluant pour Synthétiques et Gras
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	100 μ (2 - 3 couches) / Effet forge lisse: 60 - 100 μ
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	27° C / Effet forge lisse: 39°C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	46 - 50 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
Conditionnement	4 l, 750 ml et 375 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Certificats

Accomplit la norme UNE 48316:2014. Peintures et vernis. Revêtements décoratifs à fonction spéciale anticorrosion en phase solvant.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Lisse satiné

Bien remuer le produit dans le pot. Les surfaces à peindre doivent être dégraissées, sèches et exemptes de salissures, de rouille mal adhérente ou de peinture friable.

Prière de tenir compte des délais de recouvrement pour obtenir des finitions à haute qualité. Ne pas attendre plus de 4 heures entre chaque couche. Autrement, il faut attendre 5 jours.

Dans le cas de repeindre après 4 heures, on peut apparaître des rugosités sur la surface peinte.

Pour des applications au pistolet, on peut pulvériser les couches suivantes après 15 - 30 minutes.

Effet forge lisse

Bien remuer le produit dans le pot. Les surfaces à peindre doivent être dégraissées, sèches et exemptes de salissures, rouille mal adhérente ou de peinture friable.

En raison des caractéristiques de ce produit (particules métalliques) on recommande l'application au rouleau ou au pistolet. Dans le cas du rouleau, toujours passer la peinture dans le même sens pour éviter les taches métalliques.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Lisse satiné

Fer ou acier: On peut l'appliquer directement, sans aucun primaire. S'il y a de la rouille, poncer doucement pour obtenir une surface plus rugueuse et pour enlever la rouille mal adhérente. Dans des atmosphères avec une corrosion moyenne-haute, poncer l'acier jusqu'au degré ST 3 de la norme UNE EN ISO 8501-1. Dans ces conditions, il sera nécessaire une épaisseur minimale de 140 microns (3 couches sèches)

Zinc, laiton, surfaces galvanisées: Poncer à mater et appliquer du Primaire Multi-Usage TITAN.

Bois : Protecteur, Sous-Couche ou Primaire Multi-Usage TITAN.

Autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

Effet forge lisse

Fer ou acier: On peut l'appliquer directement, sans aucun primaire. S'il y a de la rouille, poncer doucement pour obtenir une surface plus rugueuse et pour enlever la rouille mal adhérente. Dans des atmosphères avec une corrosion moyenne, poncer l'acier jusqu'au degré ST 3 de la norme UNE EN ISO 8501-1. Dans ces conditions, il sera nécessaire une épaisseur minimale de 120 microns. Dans ces environnement, appliquer au préalable Primaire Multi-Usage TITAN ou Primaire Antirouille Synthétique TITANLUX.

Zinc, laiton, surfaces galvanisées: Poncer à mater et appliquer du Primaire Multi-Usage TITAN.

Bois : Protecteur, Sous-Couche ou Primaire Multi-Usage TITAN.

Autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Laver à l'eau savonneuse, laisser sécher, poncer doucement et appliquer directement de l'OXIRON Lisse.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever totalement les couches anciennes mal adhérentes avec de l'émeri de polissage ou avec une brosse métallique. Pour appliquer la peinture de finition, procéder comme pour une surface non préparée.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2018-02

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

02J - OXIRON LISSE SATINÉ

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

