

# OXIRON LISO ACETINADO

Interior - Exterior



Código do produto: 02J

## Descrição

Esmalte antioxidante de secagem rápida de aplicação direta sobre o aço, sem necessidade de aplicar primário previamente. Proporciona uma excelente resistência à intempérie até 10 anos e um acabamento acetinado ( 6 cores) e efeito forja liso (3 cores) altamente decorativo, de elevada aderência, dureza e resistência aos cortes e aos aranhões.

A utilização de **Oxiron Liso** proporciona economias importantes no tempo, já que se pode repintar passado 1 hora, acabando a maioria dos trabalhos num só dia.

## Campos de Aplicação

Indicado para grades, bancos, electrodomésticos, portas.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica estirenada / Efeito forja liso: alquídica uretanada
<b>Acabamento</b>	Acetinado (6 cores) e efeito forja liso (3 cores)
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Branco e cores
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	Branco: 1,28- 1,32 kg /l / Cores: 1,05 - 1,10 kg /l / Efeito forja liso: 0,95 - 0,99 kg /l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	10 -12 m <sup>2</sup> /l (35 - 45 μ)/ Efeito forja liso: 12 -14 m <sup>2</sup> /l (30 - 435 μ)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos / Efeito forja liso: 3 - 4 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 30 minutos, Máximo : 4 horas ou passados 5 dias /Efeito forja liso: a partir de 18 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha ( só retoques), rolo e pistola
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente TITAN MR / Efeito forja liso: Solvente Sintéticos e Oleosos
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	100 μ ( 2- 3 demãos) /Efeito forja liso: 60 - 100 μ
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - + 30 °C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	27º C / Efeito forja liso: 39 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	46 - 50 %
<b>COV (NP EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
<b>Apresentação</b>	4 l, 750 ml e 375 ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Certificados

Cumpre a norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

#### Liso Acetinado:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de óxido mal aderente, colamina e sujidade.

É importante ter em conta os tempos de repintura para obter acabamentos de elevada qualidade. Não se deve ultrapassar mais de 4 horas entre camadas, senão deverá esperar 5 dias.

Se repintar passadas 4 horas, podem aparecer enrugados na superfície aplicada.

Na aplicação à pistola, podem aplicar-se camadas sucessivas passados 15-30 minutos.

#### Efeito Forja Liso:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de óxido mal aderente, colamina e sujidade.

Pelas próprias características do produto (partícula metálica) recomenda-se aplicação a rolo ou pistola. Na utilização a rolo aplicar sempre no mesmo sentido para evitar as marcas do metalizado.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

#### Liso Acetinado:

Aço: pode-se aplicar diretamente sem primário. Se a superfície apresentar ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando o óxido mal aderente. Em ambientes de corrosão média - alta deve-se lixar o aço até ao grau ST 3 da norma NP EN 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 140 µm (3 demãos secas).

Zinco, latão, galvanizado: Lixar até tratar e aplicar **Preparação Multiusos**.

Madeira: **Protetor Titan, Selante Titan** ou **Preparação Multiusos**.

Outros suportes: Consultar.

#### Efeito Forja Liso:

Aço: pode-se aplicar diretamente sem primário. Se a superfície apresentar ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando o óxido mal aderente. Em ambientes de corrosão média deve-se lixar o aço até ao grau ST 3 da norma NP EN 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 120 µm. De preferência nestes ambientes, aplicar previamente **Preparação Multiusos** ou **Zarcão Sintético Titanlux**.

Zinco, latão, galvanizado: Lixar até tratar e aplicar Preparação Multiusos.

Madeira: **Protetor Titan, Selante Titan** ou **Preparação Multiusos**.

Outros suportes: Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Lavar com água ensaboada e deixar secar, lixar suavemente e aplicar diretamente **Oxiron Liso**.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar mediante lixa de esmeril ou escova de arame restos de tinta ou óxidos mal aderentes. Para aplicação do acabamento, proceder como nas superfícies não preparadas.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2018-02

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

02J - OXIRON LISO ACETINADO

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

