

# OXIRON PAVONADO

Interior - Exterior. Metálico



Código do produto: 02B

## Descrição

Esmalte metálico antioxidante de altos sólidos, de elevada aderência, elasticidade e resistência à intempérie, de aplicação direta sem necessidade de preparação prévia. Excelente proteção e decoração de qualquer superfície de ferro, às quais confere um acabamento tipo forja de grão fino (pavonado). Excelente aplicação à trincha e rolo, amplo tempo de trabalho, o que facilita os retoques. Cores miscíveis e altamente sólidas à luz.

## Campos de Aplicação

Exteriores e interiores. Indicado para grades, candeeiros, varandas, postes eléctricos, gruas, pontes, etc.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica
<b>Acabamento</b>	Metálico aspecto forja grão fino
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Segundo catálogo
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1.58 - 1,62 kg /l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l ( 50-75μ )
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	3 - 4 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	24 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo e Pistola
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Aguarrás Mineral Titan
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	100μ ( 2 demãos)
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - + 30 °C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	42 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	60 - 64 %
<b>COV (NP EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 400 g/l
<b>Apresentação</b>	4 l, 750ml e 375ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Certificados

Cumprir a norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

Excelente comportamento frente à corrosão em câmara de nevoeiro salino **ISO 9227:2012**, sobre aço após 250 horas de ensaio:

Grau de empolamento: 0(S0) Grau de corrosão: Ri 0 Grau de fissuramento: 0(S0) Grau de descamação: 0(S0)

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de ferrugem solta, calamina e sujidade.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Ferro e aço:** pode-se aplicar directamente sem primário. Se a superfície apresenta ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando os óxidos mal aderentes. Em ambientes de corrosão média - alta deve-se lixar o aço até ao grau ST 3 da norma NP EN 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 140 µ micron (3 demãos secas).

**Zinco, latão, galvanizado:** Lixar até tratar e aplicar **Preparação Multiusos**.

**Madeira: Protector Titan, Selante TITAN ou Preparação Multiusos.**

**Outros suportes:** Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Lavar com água ensaboada e deixar secar, lixar suavemente e aplicar directamente **Oxiron Pavonado**.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar mediante lixa de esmeril ou escova de arame restos de tinta ou óxido mal aderentes. Para aplicação do acabamento, proceder como nas superfícies não preparadas.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2018-09

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

02B - OXIRON PAVONADO

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

