

# OXIRON FORJA

Interior - Exterior. Metálico



Código do produto: 020

## Descrição

Esmalte metálico de altos sólidos, de elevada aderência, elasticidade e resistência à intempérie, de aplicação direta sem necessidade de preparação prévia. Excelente proteção e decoração de qualquer superfície de ferro, às quais confere um acabamento metálico natural tipo forja. Excelente aplicação à trincha e rolo, amplo tempo aberto, o que facilita os retoques. Cores miscíveis e altamente sólidas à luz.

## Campos de Aplicação

Exteriores e interiores. Indicado para grades, candeeiros, varandas, postes de electricidade, gruas, pontes, etc.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica
<b>Acabamento</b>	Metálico aspeto forja
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Ver catálogo
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,55 - 1,59 kg /l
<b>Rendimento</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l ( 50 - 75µ )
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 5 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	24 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo e Pistola
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Aguarrás Mineral Titan
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	100 µ ( 2 demãos)
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - + 30 °C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	42º C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	56 - 58 %
<b>COV (NP EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 400 g/l
<b>Apresentação</b>	4 l, 750ml e 375ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Certificados

Cumprir a norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de óxido mal aderente, calamina e sujidade.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** pode-se aplicar diretamente sem primário. Se a superfície apresentar ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando o óxido mal aderente. Em ambientes de corrosão média deve-se lixar o aço até ao grau ST 3 da norma UNE EN ISO 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 140 microns (3 demãos secas).

**Zinco, latão, galvanizado:** Lixar até matizar e aplicar **Preparação Multiusos**.

**Madeira:** **Protetor Titan, Selante TITAN** ou **Preparação Multiusos**.

**Outros suportes:** Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Lavar com água ensaboada e deixar secar, lixar suavemente e aplicar diretamente **Oxiron Forja**.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar mediante lixa de esmeril ou escova de arame o óxido ou restos de tinta mal aderentes. Para aplicação do acabamento, proceder como nas superfícies não preparadas.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2016-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(Espanya)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210  
N.I.F. B-08218158

