

OXIRON FORJA

Interior - Exterior. Metálico



Código do produto: 020

Descrição

Esmalte metálico de altos sólidos, de elevada aderência, elasticidade e resistência à intempérie, de aplicação direta sem necessidade de preparação prévia. Excelente proteção e decoração de qualquer superfície de ferro, às quais confere um acabamento metálico natural tipo forja. Excelente aplicação à trincha e rolo, amplo tempo aberto, o que facilita os retoques. Cores miscíveis e altamente sólidas à luz.

Campos de Aplicação

Exteriores e interiores. Indicado para grades, candeeiros, varandas, postes de electricidade, gruas, pontes, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica
Acabamento	Metálico aspeto forja
Cor (EN ISO 11664-4)	Ver catálogo
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,55 - 1,59 kg /l
Rendimento (UNE 48282)	8 - 12 m ² /l (50 - 75µ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	24 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo e Pistola
Limpeza de Utensílios	Aguarrás Mineral Titan
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	100 µ (2 demãos)
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	42º C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	56 - 58 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 400 g/l
Apresentação	4 l, 750ml e 375ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Certificados

Cumple a norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de óxido mal aderente, calamina e sujidade.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: pode-se aplicar diretamente sem primário. Se a superfície apresentar ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando o óxido mal aderente. Em ambientes de corrosão média deve-se lixar o aço até ao grau ST 3 da norma UNE EN ISO 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 140 microns (3 demãos secas).

Zinco, latão, galvanizado: Lixar até matizar e aplicar **Preparação Multiusos**.

Madeira: **Protetor Titan, Selante TITAN** ou **Preparação Multiusos**.

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Lavar com água ensaboada e deixar secar, lixar suavemente e aplicar diretamente **Oxiron Forja**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar mediante lixa de esmeril ou escova de arame o óxido ou restos de tinta mal aderentes. Para aplicação do acabamento, proceder como nas superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

020 - OXIRON FORJA

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

