

OXIRON FORGE

Intérieur - Extérieur - Métallique



Code Produit: 020

Description

Laque antirouille à aspect métallique et à haute teneur en solides. Application directe sur l'acier, pas de besoin de primaire. Bonne adhésion, élasticité et résistance aux intempéries. Excellente protection et décoration de toutes sortes de surfaces en fer, auxquelles elle confère une finition métallique naturelle (aspect type forge). Application très aisée à la brosse et au rouleau. Temps ouvert long, ce qui permet de retoucher les couches appliquées. Couleurs mélangeables entre elles et très solides à la lumière.

Domaines d'Application

Pour extérieurs et intérieurs. Indiquée pour des grilles, lampadaires, balustrades, poteaux électriques, grues, ponts, etc.

Données Techniques

| | |
|--|--|
| Type de Produit | Alkyde |
| Finition | Métallique, à aspect forge |
| Couleur (UNE EN ISO 11664-4) | Voir nuancier |
| Densité (UNE EN ISO 2811-1) | 1,53 - 1,58 Kg/l |
| Rendement (UNE 48282) | 8 - 12 m ² /l (50 - 75 μ) |
| Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 4 - 5 heures |
| Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283) | 24 heures |
| Méthodes d'Application | Brosse, Rouleau et Pistolet. |
| Nettoyage des Outils | White spirit TITAN |
| Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808) | 100 μ (2 couches) |
| Température d'Application, HR<80% | +10°C - +30°C |
| Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679) | 42° C |
| Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3) | 56 - 58 % |
| COV (UNE EN ISO 11890-2) | 2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 400 g/l |
| Conditionnement | 4 l, 750 ml et 375 ml |

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Certificats

Accomplit la norme UNE 48316:2014. Peintures et vernis. Revêtements décoratifs à fonction spéciale anticorrosion en phase solvant.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot avant et pendant son utilisation. Les surfaces à peindre doivent être dégraissées, sèches et exemptes de salissures, de rouille mal adhérente ou de peinture friable.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Fer ou acier: On peut l'appliquer directement, sans aucun primaire. Si la surface a de la rouille, poncer doucement pour obtenir une surface plus rugueuse et pour enlever la rouille mal adhérente. Dans des atmosphères avec une corrosion moyenne-haute, poncer l'acier jusqu'au degré ST 3 de la norme UNE EN ISO 8501-1. Dans ces conditions, il sera nécessaire une épaisseur minimale de 140 microns (3 couches sèches).

Zinc, laiton, surfaces galvanisées: Poncer à mater et appliquer du Primaire Multi-Usage TITAN.

Bois : Protecteur, Sous-Couche ou Primaire Multi-Usage TITAN.

Autres surfaces : Veuillez nous consulter.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Laver à l'eau et au savon, laisser sécher, poncer doucement et appliquer directement de l'OXIRON Forge.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever totalement les couches anciennes mal adhérentes avec de l'émeri de polissage ou avec une brosse métallique. Pour terminer, appliquer la peinture comme pour une surface non préparée.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2016-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



020 - OXIRON FORGE