

OXIRON FORJA À BASE DE ÁGUA

Interior - Exterior. Metálico



Código do produto: 01F

Descrição

Esmalte metálico antioxidante multi aderente à base de água de secagem rápida e aplicação direta sobre o aço e ferrugem, alumínio e galvanizado sem necessidade de primário previamente. Proporciona uma excelente resistência à intempérie até 15 anos, um acabamento metálico aspeto forja de elevada aderência, flexibilidade e resistência aos choques. Com conservante do filme contra fungos e algas.

Boa aplicação e cobertura. Excelente barreira contra a humidade. Inodoro.

A utilização de **Oxiron Forja à Base de Água** proporciona economias importantes no tempo, já que se pode repintar ao fim de 4 horas, terminando a maioria dos trabalhos num só dia. Oferece acabamentos de grande qualidade.

Garantia total contra a corrosão de acordo com a norma NP EN ISO 12944. Garantia mediante ensaios realizados por laboratório externo. **Oxiron Forja à Base de Água** oferece o melhor desempenho do mercado contra a corrosão, na sua categoria (mínimo de espessura da película e com um só produto).

Tripla ação: neutraliza, repara e protege.

Campos de Aplicação

Exteriores e interiores. Indicado para grades, bancos, eletrodomésticos, mobiliário de jardim, portas, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Co-polímero acrílico
Acabamento	Metálico aspeto forja grão fino
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinzentos aço, preto, castanho óxido, vermelho óxido e verde bronze
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,44 - 1,47 kg/l
Rendimento	8 - 12 m ² /l
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	A partir de 4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo e Pistola
Diluyente	Água
Limpeza de Utensílios	Água
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	120 - 140 µ
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	37 - 39 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (140/140) Max. COV 80 g/l
Apresentação	750 ml e 2,5 l (Cinzentos aço, preto e castanho ferrugem)

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Certificados

Cumpre os requisitos definidos na NP EN 12944-6 para C2 Muito alta, C3 Alta ou C4 Média.

Determinação da resistência à humidade. Condensação contínua NP EN 6270-1: Duração do ensaio 240 h: Excelente comportamento contra a humidade.

Ensaio de corrosão em atmosferas artificiais. Ensaio de Neveiro Salino NP EN ISO 9227; Duração do ensaio 480 h: Excelente comportamento contra a corrosão.

Ensaio de superioridade sobre aço oxidado:

Ensaio de corrosão em atmosferas artificiais. Ensaio de Neveiro Salino NP EN ISO 9227; Duração do ensaio 240 h: Enferrujamento NP EN ISO 4628-3: Ri0 (187 µ secos)

Reação ao Fogo NP EN 13501-1+A1: B-s1, d0/sobre substrato metálico

Emissão COV ISO 16000-6: A+

Resistência dos algas NP EN 15458: Crescimento 1

Resistência contra fungos NP EN 15457: Crescimento 1

Determinação da resistência aos líquidos. Método do meio absorvente segundo a norma NP EN 2812-3: sem alterações

Etiqueta Ecológica comunitária para tintas e vernizes de interior e exterior (Ecolabel)

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de óxido mal aderente, calamina e sujidade.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: pode aplicar diretamente sem primário. Se a superfície apresentar ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminar o óxido mal aderente. Em ambientes de corrosão média deve lixar o aço até ao grau ST 2 da norma NP EN 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 100 microns (3 demãos secas).

Alumínio e aço galvanizado: Lixar até matizar e aplicar diretamente **Oxiron Forja à Base de Água**.

Madeira: **Preparação Multiusos à Base Água TITAN** ou **Selante TITAN à Base Água**.

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Lavar com água ensaboada e deixar secar, lixar suavemente e aplicar diretamente **Oxiron Forja à Base Água**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar mediante lixa de esmeril ou escova de arame restos de tinta ou ferrugem mal aderente. Para aplicação do acabamento, proceder como nas superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Contém IPBC para proteger as propriedades iniciais do artigo tratado.

Data de edição: 2019-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U. – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F. 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

