

# TITANLAK ESMALTE LACA POLIURETANO BASE SERVICOLOR SISTEMA 2000

Interior - Exterior. Satinado. Base Neutra 2475



Código de producto : 011 2475

## Descripción

Bases para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte sintético basado en tecnología de altos sólidos, especial para lacar y esmaltar. De fácil aplicación obteniendo acabados satinados de gran finura, suavidad al tacto e inmejorable aspecto lacado. Resistente a roces, rayados, jabones, manchas de licor, zumos, aceites, etc. Muy lavable.

## Campos Aplicación

Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer toda clase de superficies de madera, metálicas (muebles, estanterías, puertas, ventanas, radiadores, etc.)

## Datos técnicos

|   |   |
|---|---|
| <b>Naturaleza</b>                             | Alquídica uretanada altos sólidos                                       |
| <b>Acabado</b>                                | Satinado  |
| <b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>           | 1,19 - 1,22kg/l   |
| <b>Rendimiento (UNE 48282)</b>                | 12 - 14 m <sup>2</sup> /l   |
| <b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>      | 4 - 5 horas   |
| <b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>    | 18 - 24 horas   |
| <b>Métodos de Aplicación</b>                  | Brocha, rodillo y pistola   |
| <b>Diluyente</b>                              | Disolvente Sintéticos y Grasos, Disolvente Sin Olor o Aguarrás Mineral. |
| <b>Limpieza de Utensilios</b>                 | Disolvente Sintéticos y Grasos, Disolvente Sin Olor o Aguarrás Mineral. |
| <b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>   | +10 °C - +30 °C   |
| <b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>         | Máx. 7 %  |
| <b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b> | 40 - 41 °C  |
| <b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>    | 60 - 62 %   |
| <b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>               | 2.004/42/IIA (d) (400/300) Máx. COV 300 g/l.                            |
| <b>Presentación</b>                           | 4 l. y 750 ml.  |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente. Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

**IMPORTANTE:** alcanza su grado definitivo de satinado a los 3 días aproximadamente, dependiendo de la temperatura ambiente (contiene menos disolventes).

Los esmaltes de alto contenido en sólidos dejan mayor espesor de película. No deben aplicarse espesores mayores a los recomendados para evitar problemas de secado y aspecto superficial.

#### **SUPERFICIES NO PREPARADAS:**

**Madera:** Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Protector TITAN, Selladora TITAN o Preparación Multiusos** según necesidades.

**Acero:** **Minio Sintético Titanlux o Preparación Multiusos.** Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

**Otros soportes:** Consultar.

*En todos los casos para:*

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Base Servicolor Sistema 2000 Titanlak Satinado.**

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Base Servicolor Sistema 2000 Titanlak Satinado.**

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:**

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Base Servicolor Sistema 2000 Titanlak Satinado.**

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2016-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

011 2475 - TITANLAK ESMALTE LACA POLIURETANO BASE SERVICOLOR SISTEMA 2000

