

LAQUE TITANLUX ASPECT CÉRAMIQUE

Intérieur - Extérieur. Brillant



Code Produit: 00C

Description

Laque bicomposante à base de Polyol Acrylique, avec un haut degré de réticulation, et isocyanate aliphatique. Très dure et élastique. Excellente rétention du brillant et résistance aux intempéries, à l'usure, aux lavages et aux agents chimiques (graisse, essence, etc.). Ne jaunit pas. Effet Tableau Écriture pour des marqueurs de tableau blanc.

Domaines d'Application

Idéal pour la rénovation de toilettes (baignoires, lavabos, carreaux, paravents, robinetterie, etc.) et l'harmonisation d'autres éléments (radiateurs, fenêtres, armoires, etc.).

Il est aussi indiqué en cuisines (réfrigérateurs, machines à laver, machines à laver vaisselle et d'autres appareils électroménagers) et sur des surfaces en bois, stratifiés de mélamine, fer, ciment, aluminium, etc., adéquatement préparés.

Données Techniques

Type de Produit	Polyol acrylique et isocyanate aliphatique
Finition	Brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Blanc et nuancier
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	Blanc: 1,20 - 1,25 Kg/l / Couleurs: 1,00 - 1,25 kg/l
Rendement (UNE 48282)	14 - 18 m ² /l
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	12 - 24 heures
Proportion du Mélange	Base: 4 parties, Durcisseur: 1 partie
Pot Life à 23°C	4 - 8 heures
Méthodes d'Application	Rouleau, pistolet et brosse (L'application à la brosse n'est recommandée que pour des surfaces petites ou étroites)
Nettoyage des Outils	Diluant TITAN Yate
Température d'Application, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 35° C, Durcisseur: 38° C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	52 - 54 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (j) (550/500) Max. COV 500 g/l
Conditionnement	750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant utilisation. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et adéquatement préparées. Éliminer tous les restes de salissure, graisse, rouille mal adhérente et couches anciennes de recouvrements en utilisant du diluant ou du décapant, si besoin.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Poncer le bois dans le sens des veines, nettoyer à fond, éliminer des résines ou des sécrétions de résines et arrondir les bords vifs. Appliquer du Primaire Multi-Usage ou du Primaire Époxy TITAN YATE, si besoin.

Fer et acier: Nettoyer et dérouiller la surface. Appliquer du Primaire Multi-Usage ou Primaire Époxy TITAN YATE, si besoin.

Pour des travaux à l'extérieur, on devra appliquer deux couches de fond du primaire choisi. Pour des travaux à l'intérieur, une couche suffit.

Céramique et métaux non ferreux : Dégraisser la surface. Appliquer du Primaire Multi-Usage ou Primaire Époxy TITAN YATE, si besoin.

Dans tous les cas:

Intérieurs : Terminer par 1 ou 2 couches de TITANLUX Laque Aspect Céramique.

Extérieurs : Terminer par 2 ou 3 couches de TITANLUX Laque Aspect Céramique.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Reboucher si nécessaire avec du Mastic Epoxy TITAN YATE. Laver, poncer doucement et appliquer directement 1 ou 2 couches de TITANLUX Laque Aspect Céramique.

Dans des baignoires, attendre au moins 72 heures après la dernière couche avant de les remplir.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Éliminer totalement les couches anciennes et procéder comme pour des surfaces non-préparées.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2014-10

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



00C - LAQUE TITANLUX ASPECT CÉRAMIQUE