



• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 •
RUST-OLEUM®

FICHA TECNICA

RUST-OLEUM GALVANIZADO Spray 400 mL

Gris

DESCRIPCION Y USOS

Imprimación y pintura para acabado rica en zinc, por lo que protege el acero desnudo y galvanizado. Destaca por su rápido secado, Acabado galvanizado en frío. Exterior-Interior.

PREPARACION

Asegúrese de que las superficies que debe pintar estén limpias, secas, libres de pintura suelta, óxido, cera, aceite y grasa. Las superficies anteriormente pintadas deben pulirse para proporcionar una base. Cubra las zonas de los alrededores para protegerlas de las pulverizaciones.

APLICACIÓN

Agite el bote con fuerza durante 1 minuto después de que las bolas mezcladoras empiecen a sonar y continúe agitando regularmente durante su utilización.

Mantenga el bote a 30cm de la superficie y pulverice con uniformidad y en paralelo. Para un resultado óptimo durante la pulverización, mantenga el bote a la misma distancia de la superficie y no deje de mover el bote. Aplique varias capas suaves a intervalos de unos pocos minutos.

Rendimiento: Un bote de 400 ml puede cubrir unos 2 m², dependiendo de la rugosidad y porosidad de la superficie.

Secado y Nueva Aplicación: Seco al tacto en 20 minutos. Nueva aplicación al cabo de 2 horas o después de 48 horas. Secado total: 48 horas. Los tiempos de secado se basan en unas condiciones de aplicación cálidas (15°C) y secas con buena ventilación. En caso de temperaturas inferiores y humedad más elevada, se necesitará más tiempo de secado. Se recomiendan 1-2 capas.

Tor Coatings Limited, Portobello Industrial Estate, Birtley, Chester-le-Street, Co. Durham, DH3 2RE, UK.

Servicio Técnico: +34 986 343 424

E-mail: servitecnico@xylazel.com

www.rustoleumspraypaint.com



Limpieza: Después de su uso, dé la vuelta al bote y pulverice durante 2-3 segundos para desobstruir la boquilla del pulverizador.

Restricciones: No utilice sobre superficies que suelen superar los 80°C. Aplique solo con temperaturas de entre 10-32°C y una humedad relativa inferior a 85%. Debe tomar precauciones especiales durante la preparación de superficies pintadas sobre madera y metal anteriores a 1960 ya que pueden contener plomo tóxico. Durante el lijado en seco, lleve una máscara facial de protección adecuada para evitar inhalar el polvo. Consulte el correspondiente ejemplar del documento de Prevención de riesgos antes de la utilización del producto.

Advertencia: La información que se incluye en este documento es, a nuestro mejor saber y entender, verdadera y exacta y se proporciona de buena fe, pero sin garantías. Le recomendamos que cubra primero una zona de prueba para asegurarse de que el producto satisface sus necesidades.

Tor Coatings Limited, Portobello Industrial Estate, Birtley, Chester-le-Street, Co. Durham, DH3 2RE, UK.

Servicio Técnico: +34 986 343 424

E-mail: servitecnico@xylazel.com

www.rustoleumspraypaint.com