



FICHA TÉCNICA

KILATE BRILLANTE MIX



Grupo: Esmaltes

DESCRIPCIÓN	Esmalte sintético de acabado brillante.
PROPIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> * Alto brillo * Contiene poliuretano * Excelente brochabilidad * Alta resistencia al rayado y golpes * Excelente dureza
USOS	Para la decoración y protección de toda clase de superficies de madera, yeso, hierro, acero, aluminio, zinc, cobre, PVC, etc. tanto en interior como en exterior.
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Vehículo fijo	Resinas Alquídicas
Pigmentos	Dióxido de Titanio
Disolvente	Hidrocarburos Alifáticos
Brillo	Brillante
Color	Carta Colores Color Mix o Procolor 55/05
COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 300 g/l. Este producto contiene un máximo de 300 g/l COV.
Resistencia al fuego	B-s1, d0
Contenido en sólidos	45-48% en volumen, según Base 50-59% en peso, según Base
Densidad	0.940-1.220 Kg/l, según color, según Base
Viscosidad	5.5+- 0.5 ICI
Secado	4-6 horas
Repintado	18-24 horas
Rendimiento teórico	12-14 m ²
Espesor de película	60-70 micras húmedas 27-33 micras secas El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación
Resistencia al calor	90°C (calor seco)
MODO DE EMPLEO	
CONDICIONES DE APLICACIÓN	
	Producto listo al uso.
Temperatura de aplicación	5 y 40°C
Máxima humedad relativa	85 %
Útiles de Aplicación	Brocha, rodillo, también se puede pintar a pistola. Pistola aerográfica: Paire= 3.5 bar; Paso boquilla= 0.011-0.013 Pistola airless: P= 100-120 bar; Paso boquilla= 25/11 ó 40/11-13
Dilución	Producto listo al uso. En caso de dilución utilizar Disolvente Sintéticos y Grasos
Limpieza de útiles	Disolvente Sintéticos y Grasos o Limpin/ Limpiador Multiusos
SISTEMA DE APLICACIÓN	
Preparación previa	Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

Superficies nuevas

Imprimación:

Hierro/ Acero: Imprimir con Procofer Expert Minio Antioxidante ó Procofer Expert Imprimación Antioxidante.

Madera/yeso: Imprimir con Selladora Universal

Yeso ‘muerto’ o pulverulento: Fijar con Procolite Fondo Penetrante e imprimir con Selladora Universal

Metales no féreos: Imprimir con Imprimación Fosfocromatante o Procofer Imprimación (Aluminio, Galvanizados, etc.) Universal

Acabado:

Aplicar Kilate Brillante Mix en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

Repintado:

Si la pintura se encuentra en buenas condiciones, limpiar, lijar y aplicar Kilate Brillante Mix en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

Si la pintura está mal adherida, eliminarla y proceder como en superficies nuevas.

Observaciones

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial. Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Consejos de aplicación

Aplicar los esmaltes repartiéndolos uniformemente y “estirándolos” lo máximo posible (75 µm húmedas) para evitar alargar el tiempo de secado, arrugados, atrapar suciedad, etc.

En primeras y segundas manos, se recomienda el proceso de lijar y limpiar antes de la aplicación del esmalte para evitar defectos en el acabado

Siempre que sea posible, organizar el trabajo para optimizar tiempos de secado

Aplicar la presión correcta a la brocha para que todas las ‘cerdas’ toquen la superficie a pintar

El movimiento de la brocha al peinar tiene que ser lento para evitar que la brocha ‘salte’ por la superficie pintada

Respetar el tiempo de repintado (20-24 h) para evitar mal aspecto, brillo no uniforme, etc.

Debido al mayor contenido en resina de las nuevas formulaciones, es necesario remover/agitar bien el producto.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación

Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc. de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad

Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la *Hoja de Datos de Seguridad*.

Tiempo de almacenaje

36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35° C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

